

Mirage WQ-L

设置指南

020-101391-01

Mirage WQ-L

设置指南

020-101391-01

注意

版权和商标

版权所有 © 2014 Christie Digital Systems USA Inc. 保留所有权利。
所有品牌名称和产品名称均为其各自所有者的商标、注册商标或商号名称。


管制规定

本产品经测试符合 FCC 规则第 15 部分中 A 类数字设备的限制。设定这些限制的目的在于：当在商业环境中运行本产品时，针对有害的干扰提供合理的保护。本产品会产生、利用并发射无线射频能量，如果未按说明手册中的要求安装和使用此产品，可能会对无线通讯产生有害干扰。在居民区内运行本产品有可能造成有害干扰，如发生此类干扰，则用户必须自费予以纠正。
CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

이 기기는 업무용(A급)으로 전자파적합등록을 한 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이점을 주의하시기 바라며, 가정 외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

一般信息

我们已尽力保证信息的准确性，但有时产品的可用性或产品本身会发生变更，而本文档可能无法涵括这些更改。科视保留随时对规格进行更改的权利，恕不另行通知。本手册中的性能规格均为一般代表，可能会因种种超出科视控制的情况（例如在某些工作环境中对产品的维护）而发生改变。性能规格基于手册印刷时可用的信息。科视对本材料不做任何形式的担保，包括但不限于对特定用途适用性的默示担保。对本材料中的错误，以及因执行或使用本材料而引起的意外或必然损害，科视概不负责。

本产品的设计和制造过程都选用了可供回收和重复利用的优质材料和组件。符号  表示，此类电气和电子设备在使用寿命终结时应与常规废弃物分开处理。本产品废弃时，请根据当地法规作适当处理。欧盟国家使用多种分门别类的废旧电气电子产品回收系统。让我们携手保护我们生活的环境！

加拿大制造设施通过了 ISO 9001 和 14001 认证。

一般保修声明

请联系您的科视经销商，全面了解有关科视有限保修的信息。除科视有限保修中可能规定的特殊限制外，以下几个方面也不在保修范围之列：

- a. 往返运输过程中发生的问题或造成的损坏。
- b. 与其他非科视设备共同使用（例如配电系统、摄像头、视频磁带录像机等），或将本产品与非科视接口设备共同使用而引发的问题或造成的损坏。
- c. 使用从科视、替换零件或元件的非授权经销商购买或获得的任何替换零件或元件的而造成的问题或损坏，非授权经销商包括但不限于通过 Internet 提供科视替换零件或元件的任何经销商（可向科视确认有哪些授权经销商）。
- d. 使用不当、电源不匹配、意外事故、火灾、洪水、闪电、地震或其他自然灾害引发的问题或造成的损坏。
- e. 安装/校正不当引发的问题或造成的损坏，以及由非科视维修人员或非科视授权维修供应商进行的设备改装所引发的问题或造成的损坏。
- f. 在移动平台或科视未针对产品用途设计、修改或验证的其他可移动设备上使用产品而造成的问题或损坏。
- g. 在有油基烟雾器的环境中使用投影机所引发的问题或造成的损坏。
- h. 使用中正常磨损造成的故障。

预防性维护

预防性维护对保障产品的持久正常工作十分重要。请参阅“维护”部分，了解产品相关的具体维护项目。请按要求进行维护并遵守科视规定的维护方案，否则将失去享受保修服务的权利。

China RoHS Compliance Information

关于中国《电子信息产品污染控制管理办法》的说明

- Environmentally Friendly Use Period
环保使用期限



The year number in the centre of the label indicates the Environmentally Friendly Use Period, which is required to mark on the electronic information product sold in China according to the China RoHS regulations.

本标志中表示的年数是根据《电子信息产品污染控制管理办法》（2006年2月28日）以及《电子信息产品污染控制标识要求》（2006年11月6日）制定的、适用于在中华人民共和国境内销售的电子信息产品的环保使用期限。

- Material Concentration Values Table
有毒有害物质含量表

Part Name	部件名称	Material Concentration (有毒有害物质或元素)					
		铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr 6+)	多溴联苯 (PBB)	多溴二联苯醚 (PBDE)
Low voltage power supply	低压电源	X	O	O	O	O	O
LED Light Source	LED 光源	X	O	X	O	O	O
LED Driver	LED 电源	X	O	O	O	O	O
Electronic Module	电子控制组件	X	O	O	O	O	O
Blower/Fan	吹风机/风扇	O	O	O	O	O	O
Sensor	传感器	O	O	O	O	O	O
Illumination optics system	照明光学系统	X	O	X	O	O	O
Projection Lens	投影镜头	X	O	X	O	O	O
Mechanical components and enclosures*	机械附件	X	O	O	O	O	O
Battery	电池	O	O	O	O	O	O
Remote Control	遥控器	X	O	O	O	O	O
Harness/Cable	电线/缆	X	O	O	O	O	O

Note:
O : indicates that the concentration value of the particular hazardous substance contained in all the homogeneous materials for this part, according to EIP-A, EIP-B, EIP-C, is below the stipulated levels in China SJ/T11363-2006.
 表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T11363-2006 规定的限量要求以下。
X: indicates that the concentration value of the particular hazardous substance contained in all the homogeneous materials for this part, according to EIP-A, EIP-B, EIP-C, may be above the stipulated levels in China SJ/T11363-2006.
 表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量可能超出 SJ/T11363-2006 规定的限量要求。

* This part uses metallic alloys, which may contain Lead.
 因该部件使用金属合金材料，故可能含有铅。

目录

安全警告和注意事项	1
投影机概述	2
主要功能	2
组件清单	3
购买记录和维修联系人	3
拆开投影机的包装	4
安装投影机	5
安装加固套件（可选）	5
安装镜头	6
调整镜头聚焦	7
计算投影距离和位置	8
确定垂直和水平位置	9
连接视频源	10
串行端口连接	10
控制网络	10
输入 1 和输入 2	11
GPIO	11
ArrayLOC 网络	11
连接电源	12
断开电源连接	13
登录 WebUI	14
选择输入	15
外部通信网络设置	16
以太网（建议）	16
混合网络	17
RS-232 网络	18
混合串行网络（RS-232 和 RS-422）	19

ArrayLOC 网络配置	20
控制网络上的 ArrayLOC	20
ArrayLOC 网络上的 ArrayLOC (首选)	21
调整影像几何特性和光学校正	22
基本光学校正	22
折叠式光学元件	22
调试软件以优化影像	23

安全警告和注意事项



在维修或清洁前，务必关闭电源并断开与电源的连接。若未能遵从，则可能会导致死亡或重伤。



风险情况 2：本产品可能会发出危险的光学辐射。不要直视工作中的灯泡，否则可能对眼睛造成伤害。若未能遵从，则可能会导致轻度或中度受伤。



遥控器中的激光二极管会散发激光辐射。不要直视激光束。若未能遵从，则可能会导致轻度或中度受伤。

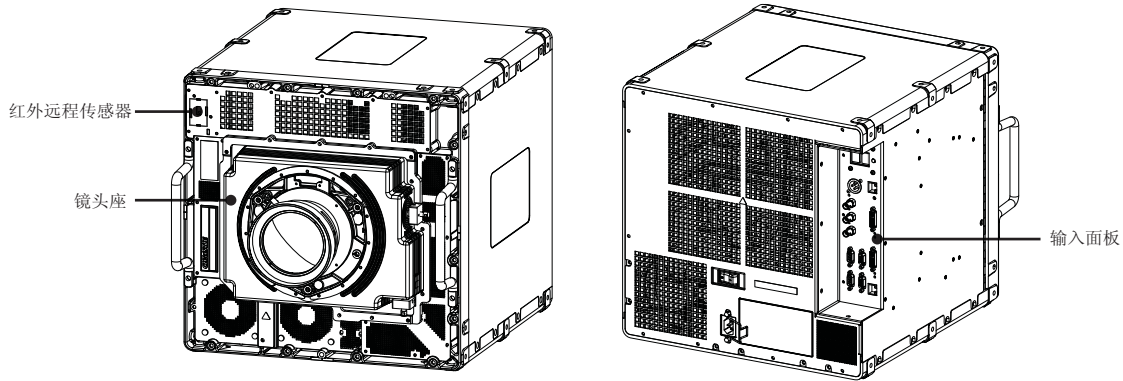


若未能遵从以下事项，则可能会导致设备损坏：

- 所有安装程序必须由认证的维修技师完成。
- 投影机的工作环境必须符合工作规定。如需了解详细情况，请参阅 *《Mirage WQ-L 用户手册》* (P/N: 020-101372-xx)。

投影机概述

Mirage WQ-L 投影机是专业品质的 WQXGA 数据投影机，采用最新的 DLP® 显示技术，能够实现高亮度、高分辨率视频投影影像。Mirage WQ-L 投影机的模块化设计令其成为满足可视化应用程序严苛需求的理想选择。



主要功能

- 原生 WQXGA、2560 x 1600 分辨率单芯 DLP® 光引擎
- 固态 (LED) 照明器
- 用于跨多台投影机保持统一颜色和亮度的 ArrayLOC™ 功能
- 立体 3D 视频显示
- 两个双链路 DVI 输入端口（仅数字）
- 可调的可视化照明水平
- 投影影像可进行变形和融合
- 可在任何方向运行
- 针对移动平台的操作进行了加固
- 兼容 Matrix StIM 投影镜头套件
- 风冷

组件清单



每个放映系统都随附用户套件。可以单独购买更多的用户套件 (P/N: 130-103105-xx)。

请确保收到投影机随附的这些组件：

- 保修卡
- Web 注册表
- 电源线（适用于您所在地区）

购买记录和维修联系人

如需协助维修您的投影机，请填写以下信息，并将这些信息记录保留好。

购买记录	
经销商	
经销商或科视销售/维修联络人电话号码	
序列号	
购买日期	
安装日期	

* 序列号位于许可标签上。

以太网设置	
默认网关	
DNS 服务器	
IP 地址	
子网掩码	

拆开投影机的包装

⚠ 当心

投影机应由两个人抬起。使用指定的把手辅助投影机的抬升和支撑。使用坚固的推车来搬运投影机。若未能遵从，则可能会导致轻度或中度受伤。

注意

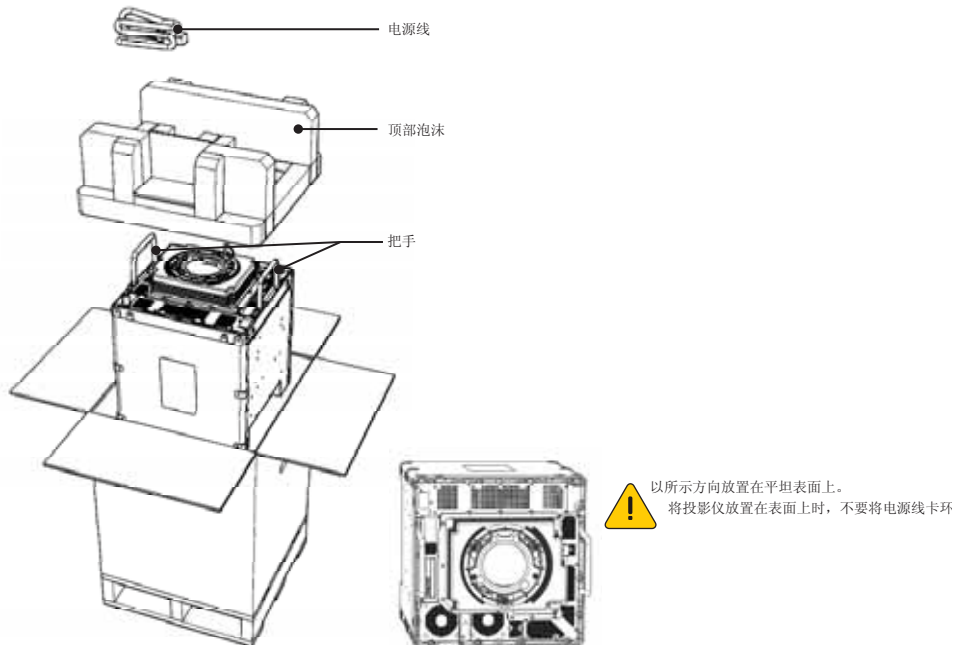
将投影机放置在表面上时，不要将电源线卡环端朝下。若不遵从上述要求，可能导致电源线卡环损坏。



科视建议至少保留 1 台投影机的包装材料，以备将来维修时装运使用。

运输投影机时，放映镜头单独运输。投影机完全装配好并处于其最终位置后即可安装镜头。请参阅第 6 页上的[安装镜头](#)。

1. 从包装中取出电源线。
2. 从箱子上拆除顶部泡沫。
3. 打开袋子，借助两个把手提起投影机。建议由两人取出投影机，每人握住一个把手。
4. 将投影机旋转 90° 并放在平坦的表面上。



安装投影机

⚠ 当心

不要叠放设备。若未能遵从，则可能会导致轻度或中度受伤。

注意

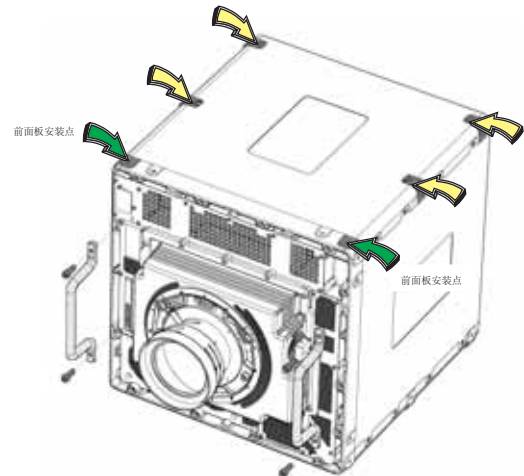
若未能遵从以下事项，则可能会导致设备损坏：

- 气流从投影机前方进入，从后方排出。气流不足可导致投影机在运行过程中过热，并且 / 或者对视频源连接施加过多压力。安装投影机时，最多允许 1100 CFM 的气流通过投影机。环境温度须保持在 40° C 以下 (95° F)。
- 入口空气温度必须在 40° C (95° F) 以下。
- 使投影机远离各种电磁辐射源，例如，电机和变压器、扬声器、功率放大器和电梯等。

i

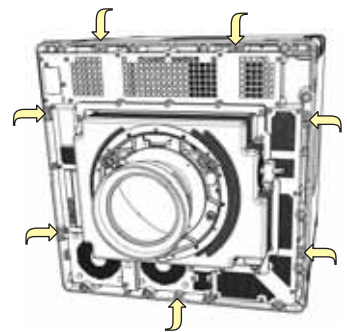
必须由当地权威部门根据当地标准和安全规范评估并接受安装支撑系统和安装表面。

投影机的四面（包括正面）都有安装点。每个面有 6 个安装点，其中 2 个在前面板上。前面板上还有 7 个向前的安装点。科视建议在任何安装中至少使用 4 个安装点，并且其中至少 1 个安装点在前面板上。建议使用 10mm 螺纹啮合，最小扭矩 30 英寸-磅 (3.5 Nm)/最大扭矩 35 英寸-磅 (4 Nm)。对于某些安装，将投影机安装到其最终位置后，可能需要移除前把手。可使用 5 mm 内六角扳手旋松 2 颗内六角螺丝来移除把手。



安装加固套件（可选）

如果安装加固套件，应使用投影机正面的 7 个指定安装点。需要移除把手才能接近其中 4 个点。科视不提供加固套件或用于固定加固套件的硬件。科视建议以 10 mm 螺纹啮合使用 M6 硬件，最大扭矩为 4 Nm。



安装镜头



风险情况 2: 本产品可能会发出危险的光学辐射。不要直视工作中的灯泡, 否则可能对眼睛造成伤害。若未能遵从, 则可能会导致轻度或中度受伤。

注意

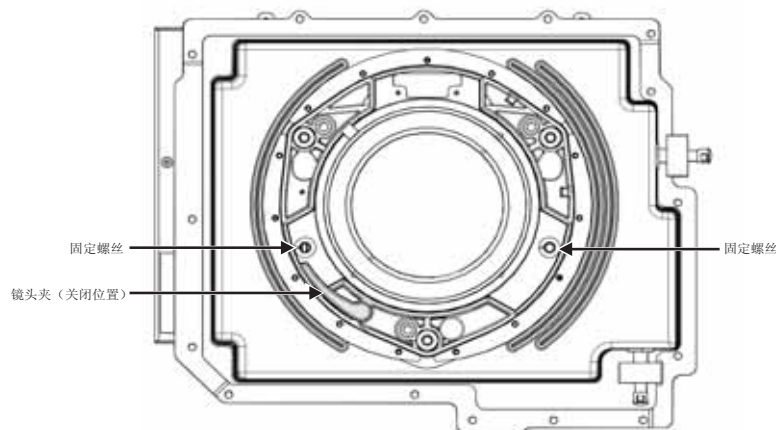
若未能遵从以下事项, 则可能会导致设备损坏:

- 不要倾斜插入镜头。
- 在运输时务必盖上镜头塞以保护光学组件。
- 在运输时务必将镜头盖放在镜头上以避免刮擦镜头。
- 决不要在没有安装镜头的情况下开启投影机。
- 镜头上的少量尘土或污垢对影像质量的影响很小。为了避免划伤镜头, 仅在绝对必要时清洁。有关清洁的说明, 请参阅《Mirage WQ-L 用户手册》(P/N: 020-101372-xx)。



对于某些安装, 需要在镜头上使用固定螺丝。

1. 从镜头开口处取下镜头塞。
2. 取下镜头上的后镜头盖。
3. 将镜头夹转到打开位置。
4. 从镜头座上取下 (2) 颗安全螺丝并收好。
5. 将镜头卡圈座与镜头座对齐。将镜头总成完全直插入镜头座开口, 不要旋转。
6. 在拧紧固定螺丝之前, 将镜头夹旋转到关闭位置。



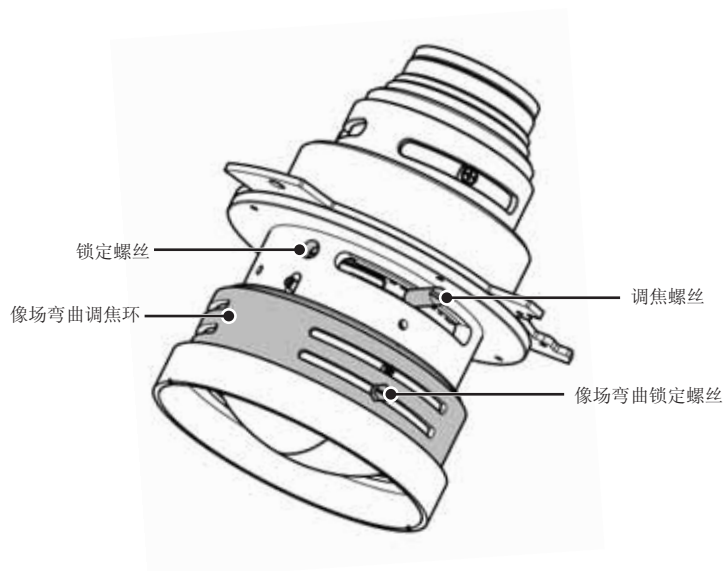
调整镜头聚焦



如果未能适当调整镜头聚焦，则会产生聚焦不均匀并有几何畸变的图像。

本节介绍以下镜头的对焦调整最佳实践：0.68:1 WQXGA 镜头 (P/N: 125-103105-xx)，0.80:1 WQXGA 镜头 (PN: 125-105107-xx)，和 1.28 - 1.71:1 WQXGA 镜头 (PN:125-101103-xx)。

1. 松开锁定螺丝和调焦螺丝。
2. 调整调焦螺丝，使最佳焦点落在影像中心。
3. **仅针对 0.68:1 镜头：**松开像场弯曲锁定螺栓，并调整像场弯曲调焦环，使影像的各角均清晰。
4. 调整调焦螺丝，得到最佳整体屏幕对焦。
5. 尽管并非必需，但您可能需要重新拧紧主锁定螺丝。最大使用 4 英寸-磅 (0.45 Nm) 的扭矩来拧紧。



计算投影距离和位置

投影距离是投影机到屏幕之间的距离。计算结果将确定是否有足够的空间来根据所需屏幕尺寸安装投影机，以及影像大小是否适合您的屏幕。要计算投影距离，请将屏幕水平宽度与镜头投影比例相乘。计算结果将确定投影机应该距离屏幕放置的大致距离，在此距离投射的聚焦影像大小应可充满屏幕。例如，如果使用 1.28 - 1.71 的变焦镜头，并设置为其最宽的投影比例 (1.2:1)，那么投影距离大约为 1.2 x 屏幕宽度。



使用镜头和屏幕尺寸计算精确的投影距离。因镜头聚焦长度存在制造公差，具有相同标定投影比例的镜头之间的实际投影距离可能相差 ±2%。

镜头投影距离	偏移百分比 (偏移像素)				指定的投影距离范围			
	水平		垂直		英寸		米	
	左 ¹	右 ¹	上	下	最小值	最大值	最小值	最大值
0.68:1	±10%		±25%		28	83	0.7	2.1
1.28 - 1.71:1	60%	100%	150%	100%	59	213	1.5	5.4
0.80:1	60%	100%	100%	100%	28	102	0.7	2.6

¹ 左右水平偏移示例结果是基于将投影机置于正常的横向方向并从背面（输入面板侧）面朝投影机正面所得。



- 偏移具有 ±7% 的中心定位公差。
- 如果影像尺寸超出规定的宽度范围，可能导致影像质量下降。
- 投影距离为标记的镜头出瞳位置到屏幕的距离。投影比例定义为：

$$\text{投影比例} = \frac{\text{投影距离}}{\text{屏幕宽度}} \pm 2\%$$

- 100% 偏移定义为所有像素均偏离投影机光轴。
- 偏移是指相对于光学镜头中心（此中心可能与机械中心重合）的偏移，偏移百分比定义为：

$$\% \text{ 偏移量} = \frac{\text{偏移的像素数}}{\text{面板垂直分辨率的一半}} \times 100$$

确定垂直和水平位置

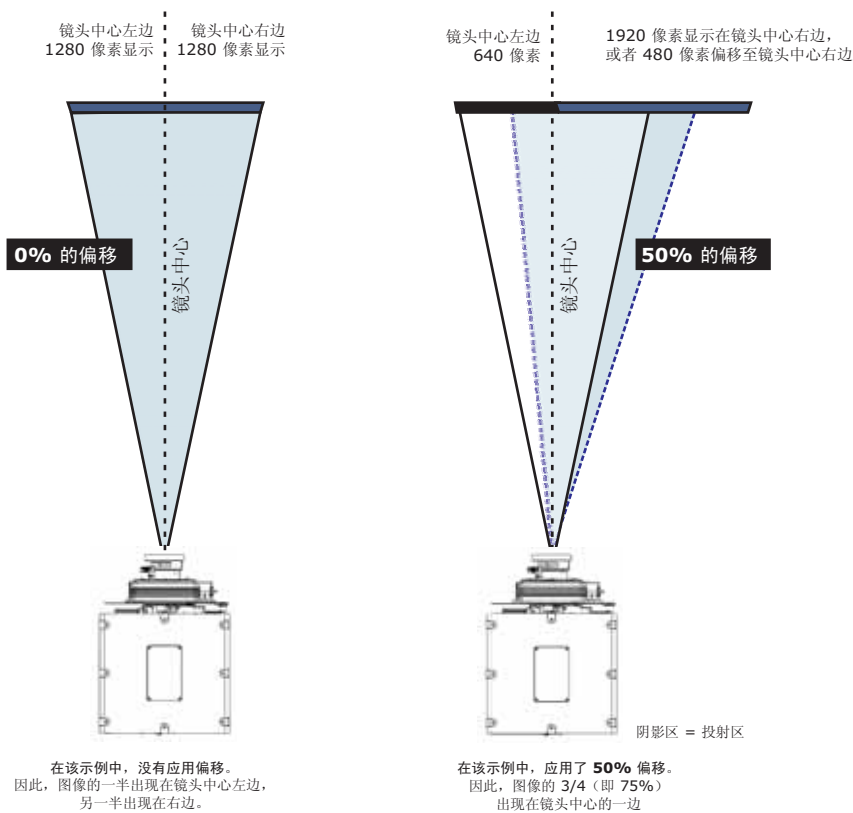
投影机镜头和屏幕类型决定该投影机与屏幕之间的垂直和水平位置。理想情况下，您应该将投影机定位成垂直于屏幕，从而使投射影像呈矩形，而不会发生梯形失真（呈梯形）。您可以通过调整镜头座，对影像的垂直位置进行偏移（沿光轴上下移动影像）。您安装的投影机镜头的类型决定了垂直偏移的可调整程度。垂直偏移可表示为相对于影像一半高度的百分比，或从镜头中心平移的像素数。



- 偏移具有 ±7% 的中心定位公差。
- % 偏移量定义为：

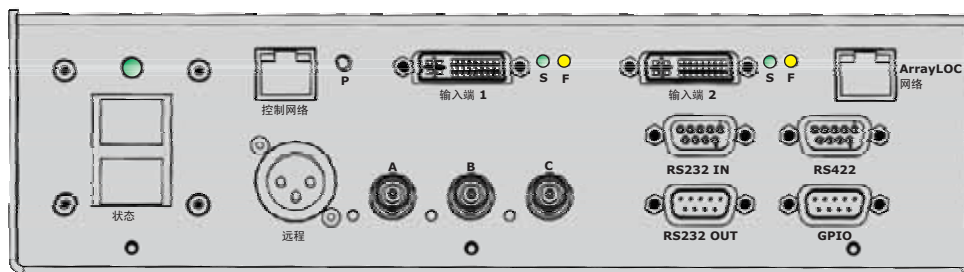
$$\% \text{ 偏移量} = \frac{\text{偏移的像素数}}{\text{面板垂直分辨率的一半}} \times 100$$

影像的水平位置也可通过调整镜头座来发生偏移（即相对于光学中心左右移动）。水平偏移的偏移量取决于所安装的镜头以及影像是否已经发生垂直偏移。水平偏移可表示为相对于影像一半宽度的百分比，或向镜头中心一侧平移的像素数。



连接视频源

输入面板位于投影机后部，所有视频源均在此处连接。各路输入均有标识以便轻松识别。使用正确的电缆连接视频源。请参阅第 16 页上的[外部通信网络设置](#)。



串行端口连接



如果所用的设备有此功能，则仅使用 RS-422 端口。务必在连接之前阅读设备说明。

投影机上同时提供了 RS-232 和 RS-422 串行端口。您可将设备与串行接口连接，例如将计算机连接到这些接头中的任何一个（并非同时连接两个），并通过输入特定的串行通信命令来远程控制投影机。有关详细信息，请参阅《*Mirage WQ-L 用户手册*》(P/N: 020-101372-xx)。

两个 9 针 D-sub 接头，分别标记为 RS-232 IN 和 RS-232 OUT，专用于串行通信。使用适用的串行通信电缆连接控制源，例如将个人电脑连接到 RS-232 IN 接头。将投影机的波特率设置为与计算机的波特率匹配。

要使用计算机或其他具有 RS-422 功能的控制设备控制投影机，可在控制设备和投影机上的 RS-422 端口之间连接 RS-422 串行通信电缆。对于距离大于 50 英尺 (15 m) 的串行通信，RS-422 比 RS-232 更适用。

控制网络

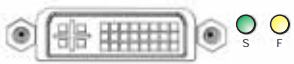
请参阅《*Mirage WQ-L 用户手册*》(P/N: 020-101372-xx)，了解有关设置和使用经以太网连接的投影机的更多信息。

输入 1 和输入 2



需要原生 WQ 方可接收有效的 DVI-D 信号。

使用输入 1 和输入 2 来连接主输入视频源和次输入视频源。请参阅第 15 页上的 [选择输入](#)。分配给每个输入的 LED 指示以下内容：

	S 指示灯（信号）	F 指示灯（功能）
	<p>绿色： 指示有效的 DVI-D 视频源信号。</p> <p>红色： 指示有效的视频源信号。检查连接并确保视频源无误。</p> <p>熄灭： 指示在 DVI 端口上未检测到信号。</p>	<p>绿色： 指示已选择输入。</p> <p>黄色： 指示将 2 个输入中的哪一个用作次输入。</p> <p>熄灭： 指示未选择输入。</p>

GPIO

GPIO 接口提供一种连接多种外部 I/O 设备的方法。请参阅 *《Mirage WQ-L 用户手册》* (P/N: 020-101372-xx)，了解有关针配置和 GPIO 编程方法的完整信息。

ArrayLOC 网络

ArrayLOC 网络接头可连接阵列中的多台投影机，以管理初步颜色设置。有关详细信息，请参阅第 20 页上的 [ArrayLOC 网络配置](#)。

连接电源



在维修或清洁前，务必关闭电源并断开与电源的连接。若不遵从上述要求，可能导致死亡或重伤。

警告

如果交流电源和电源线不在指定的电压和功率范围内，请勿开机。此投影机提供了额定值适用于北美地区的电源线。对于其他地区，请仅使用当地核准的电源线、电源插头及插座。请勿使用破损的电源线。若未能遵从，则可能会导致死亡或重伤。

注意

在挪威，对于 IT 配电系统，投影机在连接到电源之前，必须安装专用的保护接地线。必须由得到科视认可的维修技师来安装专用的地线。要将投影机与 IT 配电系统连接，应将建筑物地面与投影机内交流输入后面的内部接地片连接。建议通过投影机上的百叶窗进行连接。若未能遵从，则可能会导致设备损坏。



分开运送适合的本地电源线。

1. 将核准的电源线连接到投影机交流插座。确保安全夹固定在电源线上。
2. 将电源线的三相插头连接至接地的交流电源插座。插座应安装在设备附近，便于使用。
3. 按下投影机背部的电源开关。放映机大约需要两分钟进行初始化。输入面板上的状态指示灯变成黄色。
4. 打开设备电源。
 - 按下 **Power [电源]**，然后按下红外线遥控器上的向上箭头。
 - 在 WebUI 中，从 Main [主] 选项卡上选择 **Power [电源] > On [开]**。
5. 按下红外线遥控器上的输入键，选择并显示所连接视频源的影像。

断开电源连接

注意

在散热风扇停止转动之前，不要关闭主开关或断开投影机连接。若未能遵从，则可能会导致设备损坏。

1. 关闭设备电源。
 - 按下 **Power [电源]**，然后按下红外线遥控器上的向下箭头。
 - 在 WebUI 中，从 Main [主] 选项卡上选择 **Power [电源] > Off [关]**。
2. 在内置冷却风扇停止后，关闭电源开关。
3. 从墙上插座中拔下电源线。

登录 WebUI

1. 打开 Web 浏览器，在地址栏中输入分配给您的投影机 IP 地址。

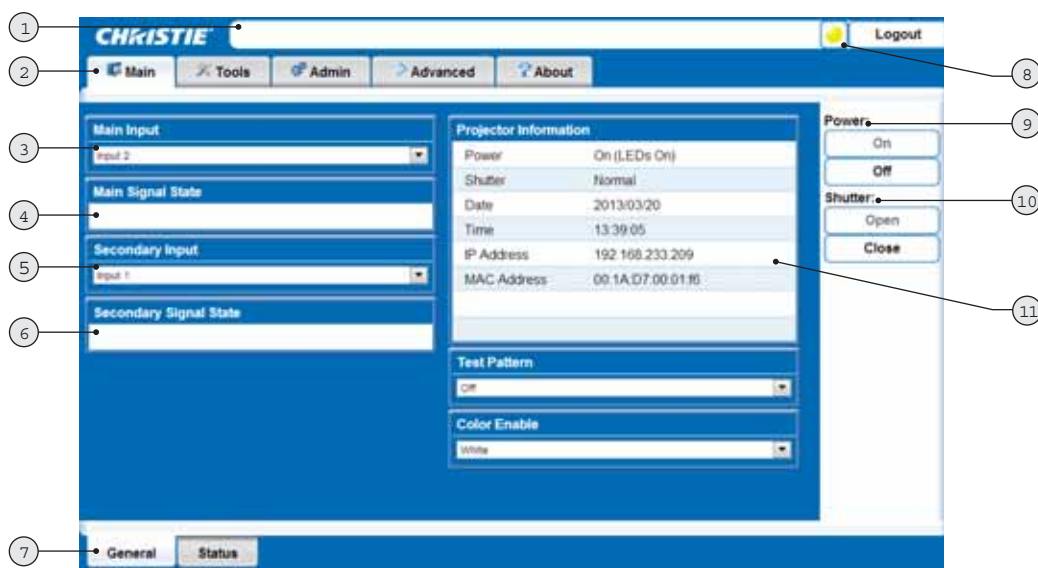


出厂默认 IP 地址为 192.168.1.89。如需更改默认值，请通过 RS-232 接口使用 NET 串行命令。请参阅《Mirage WQ-L 用户手册》(P/N:020-101372-xx)。

2. 从位于左上角的 **Language [语言]** 下拉列表中选择合适的语言。

3. 输入用户名和密码。这两个条目都要区分大小写。

4. 单击 **Login [登录]** 按钮。将显示 **Main [主]** 窗口。



说明

1	状态栏
2	主要选项卡
3	Main Input [主输入] 下拉列表
4	Main Signal State [主信号状态] (只读)
5	Secondary Input [次输入] 下拉列表
6	Secondary Signal State [次信号状态] (只读)
7	次要选项卡 (取决于主要选项卡) 位于 Main [主] 页面底部
8	状态指示灯显示
9	电源开启/关闭
10	快门打开/关闭 (开关电源 LED 以模拟快门操作)
11	Projector information [投影机信息] (只读)

选择输入



可使用红外线遥控器设置输入，但科视建议通过 WebUI 设置输入。

输入是实际连接到投影机的输入视频源。输入用于描述其所连接的视频源信号。有关如何将视频源连接到投影机的完整说明，请参阅第 10 页上的 [连接视频源](#)。

1. 在 Main [主] 菜单中，选择 **Input & Switching [输入和切换]**。
2. 从 **Main Input [主输入]** 下拉菜单指定影像来源。从 **Input 1 [输入 1]** 和 **Input 2 [输入 2]** 中进行选择。
3. 如果投影机通过 InfraScene 工作，则必须通过 **Secondary Input [次输入]** 下拉菜单指定次输入的影像视频源。



- 选择 Swap Main and Secondary Inputs [切换主输入和次输入] 可快速便捷地切换输入。
- 选择 Secondary Image Settings [次输入影像设置] 可调整次输入的伽马设置。

帧锁定会默认启用。此功能用于选择投影机根据输入信号控制输出帧时机的方式。设置为 **Frame Lock [帧锁定]** 时，如果可行，输出影像帧将锁定到输入。如果锁定，输出会始终锁定到主输入。如果使用 2 个输入，可通过选择 **Frame Lock Secondary [帧锁定次输入]** 选取输入 2 作为输出的锁定视频源。

外部通信网络设置



要完成投影机网络设置，还需要针对 ArrayLOC 通信和功能将投影机连接到一起。请参阅第 20 页上的 *ArrayLOC 网络配置*。

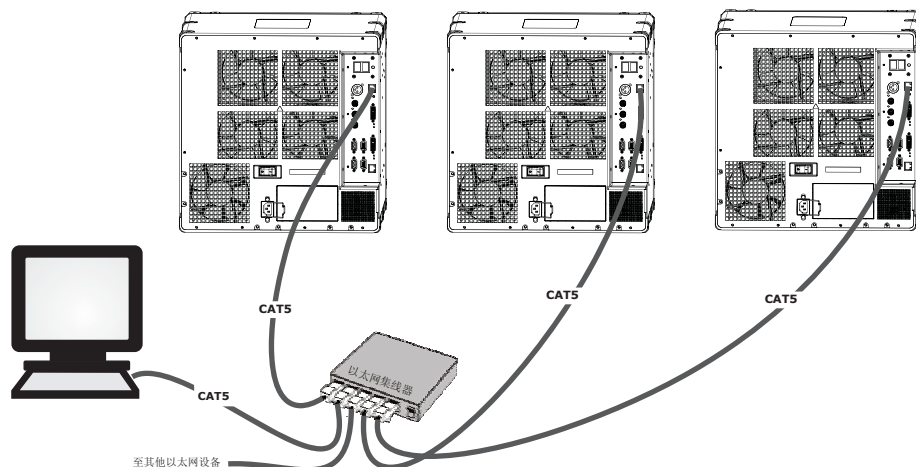
以太网（建议）

在以太网中，控制器单独与每台投影机通信。



建议仅针对网络管理员。

1. 在控制器（或以太网集线器）与投影机输入面板上的控制网络端口之间连接标准 CAT5 以太网电缆。



2. 在 WebUI 的 **Configuration [配置] > Communications [通信] > Ethernet Settings [以太网设置]** 中设置 IP 地址。
3. 在 WebUI 的 **Configuration [配置] > Communications [通信]** 中将网络路由设置为 **Separate [单独]**。

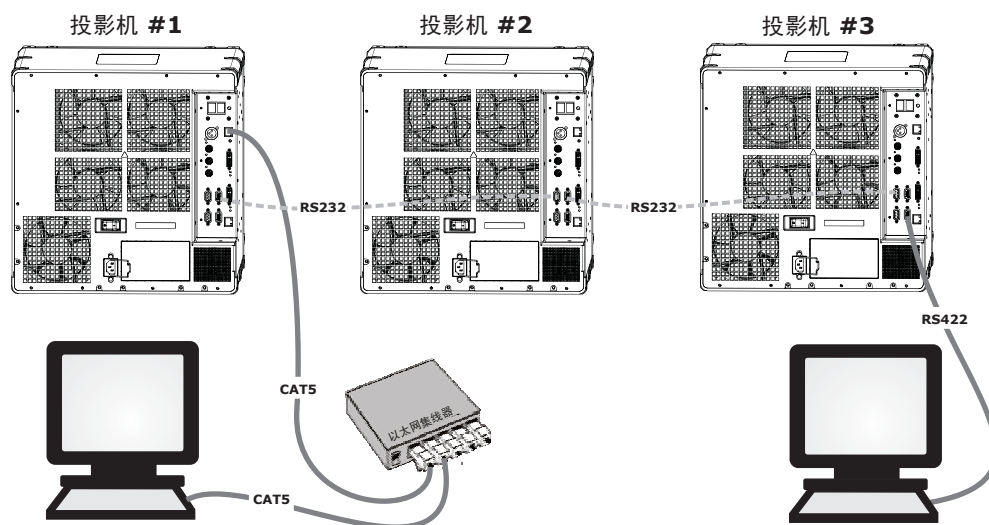
混合网络

注意

使用错误类型的串行电缆会损坏投影机。RS-232 通信电缆必须质量良好并且长度不超过 25 英尺（7.62 米）。若未能遵从，则可能会导致设备损坏。

在混合网络中，控制器可与第一台投影机通信，并且可对每台串行连接的投影机中继此命令。如果使用非 RS-232 控制器且这些投影机之间有 RS-232 连接，则此配置有用。下图显示了 RS-422 兼容控制器和连接以太网的 PC（该 PC 结合使用其 RS-232 输入/输出端口链接的投影仪网络工作）。

1. 在控制器（或以太网集线器）与投影机输入面板上的**控制网络**端口之间用标准 CAT5 以太网电缆将控制器连接到投影机。
2. 在 PC 和投影机输入面板上的 RS-422 端口之间连接 RS-422 串行电缆。
3. 在第一台投影机的 RS-232 OUT 接头和下一台投影机的 RS-232 IN 接头之间连接串行电缆。
4. 连接其余的投影机。
5. 如果使用以太网电缆连接控制器，应在 WebUI 的 **Configuration [配置] > Communications [通信] > Ethernet Settings [以太网设置]** 中设置 IP 地址。
6. 在 **Configuration [配置] > Communications [通信]** 中设置串行选项。
7. 在 WebUI 中，选择 **Configuration [配置] > Communications [通信] > Network Routing [网络路由]**。
 - 要将命令中继到所有投影机，将 **Network Routing [网络路由]** 设置为 **All Joined [全部连接]**。
 - 要隔离 RS-422 通信，选择 **RS-232 and Ethernet Joined [RS-232 和以太网连接]**。仅投影机 #3 将响应 RS-422 控制器。
 - 要隔离以太网通信，选择 **RS-232 and RS-422 Joined [RS-232 和 RS-422 连接]**。仅投影机 #1 将使用以太网响应。



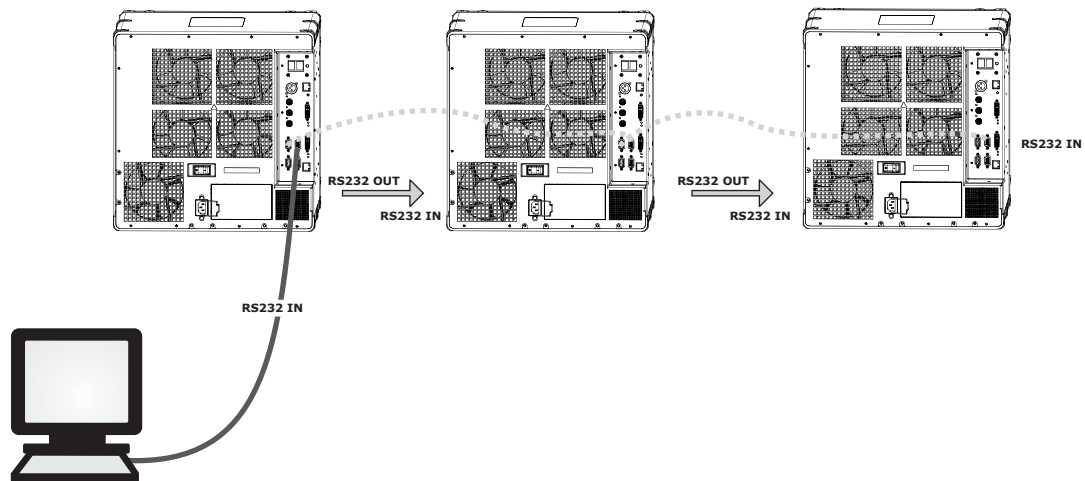
RS-232 网络

注意

使用错误类型的串行电缆会损坏投影机。RS-232 通信电缆必须质量良好并且长度不超过 25 英尺（7.62 米）。若未能遵从，则可能会导致设备损坏。

在 RS-232 网络中，控制器可与第一台投影机通信，并且可对每台串行连接的投影机中继此命令。

1. 在 PC 与输入面板上的 RS-232 IN 端口之间使用串行电缆将控制器连接到一台投影机上。
2. 在第一台投影机的 RS-232 OUT 接头和下一台投影机的 RS-232 IN 接头之间连接串行电缆。
3. 连接其余的投影机。
4. 在 **Configuration [配置] > Communications [通信] > Serial (RS-232 IN) Options [串行 (RS-232 IN) 选项]** 中设置 RS-232 串行选项。
5. 在 **Configuration [配置] > Communications [通信] > Network Routing [网络路由]** 中将网络路由设置为 **RS-232 and RS-422 Joined [RS-232 和 RS-422 连接]**。



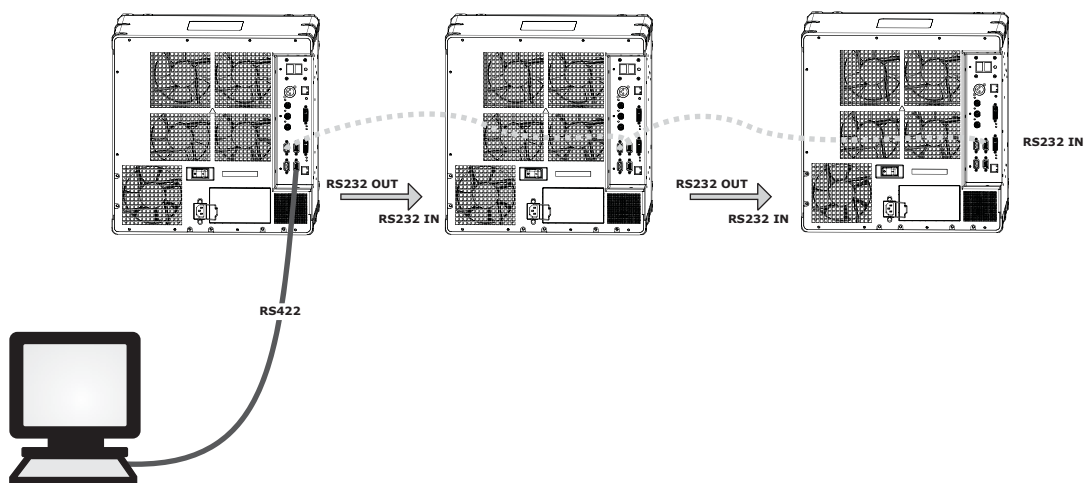
混合串行网络（RS-232 和 RS-422）

注意

切勿将不兼容设备（包括类型不符的串行电缆）连接到 RS-422 端口。若未能遵从，则可能导致设备损坏。

RS-422 串行通信在长距离通信方面优于 RS-232 通信。如果设备有 RS-422 功能，则仅使用 RS-422 端口。务必在连接之前阅读设备说明。在 RS-422 网络中，控制器可与第一台投影机通信，并且可对每台串行连接的投影机中继此命令。

1. 在 PC 与输入面板上的 RS-422 IN 端口之间使用 RS-422 串行电缆将控制器连接到一台投影机上。
2. 在第一台投影机的 RS-232 OUT 接头和下一台投影机的 RS-232 IN 接头之间连接 RS-232 串行电缆。使用 RS-232 电缆连接其余的投影机。
3. 在 **Configuration [配置] > Communications [通信]** 中设置串行选项。
4. 在 **Configuration [配置] > Communications [通信] > Network Routing [网络路由]** 中将网络路由设置为 **RS-232 and RS-422 Joined [RS-232 和 RS-422 连接]**。



ArrayLOC 网络配置

通过 ArrayLOC 管理初步颜色设置。ArrayLOC 默认启用并配置成以阵列中所有投影机均能支持的最大亮度显示一个适度饱和的色域。



未通过 ArrayLOC 功能连接的投影机将用作单个设备阵列。

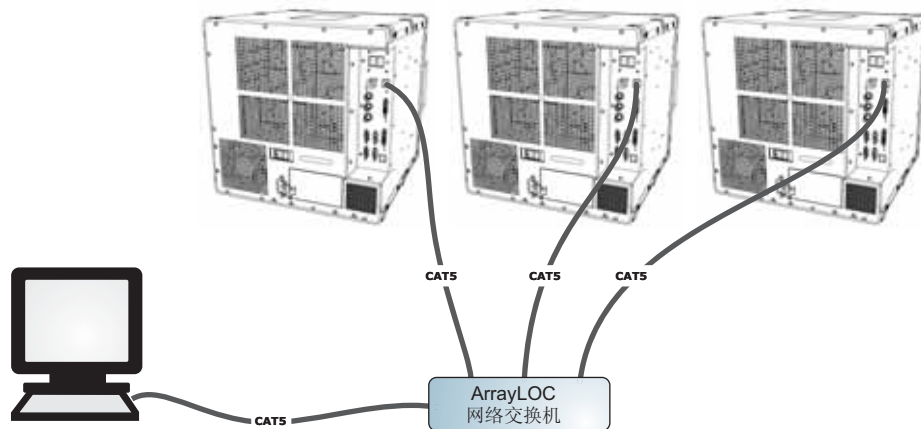
控制网络上的 ArrayLOC

如果希望通过相同网络和阵列中的投影机通信，可使用 ArrayLOC 的控制网络。

1. 通过在 PC 和 ArrayLOC 网络交换机之间连接 CAT 5 以太网电缆来连接控制器。
2. 在 ArrayLOC 网络交换机和每台投影机的控制网络端口之间连接标准 CAT5 以太网电缆。
3. 在 Main [主] 菜单中，选择 **ArrayLOC > ArrayLOC Configuration [ArrayLOC 配置]**。
4. 从 ArrayLOC Network [ArrayLOC 网络] 下拉列表中选择 **Control Network [控制网络]**。



连接的长度取决于阵列中 ArrayLOC 网络交换机的布置情况。可以对这些连接中的一个重复使用投影机随附的以太网电缆，但至少有一个连接需要您为每台投影机提供额外的以太网电缆。



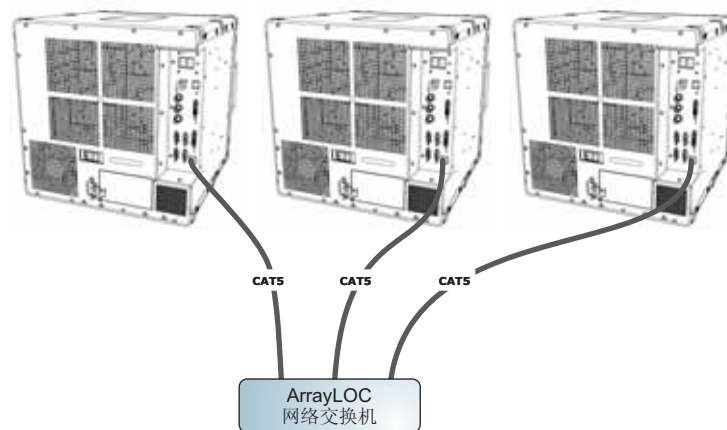
ArrayLOC 网络上的 ArrayLOC（首选）

如果您希望将 ArrayLOC 网络流量与控制网络隔离开来，应使用 ArrayLOC 网络。

1. 在 ArrayLOC 网络交换机和投影机输入面板上的 ArrayLOC 网络端口之间连接标准 CAT5 以太网电缆。
2. 在 Main [主] 菜单中，选择 **ArrayLOC > ArrayLOC Configuration [ArrayLOC 配置]**。
3. 从 ArrayLOC Network [ArrayLOC 网络] 下拉列表中选择 **ArrayLOC Network [ArrayLOC 网络]**。



连接的长度取决于阵列中 ArrayLOC 网络交换机的布置情况。可以对这些连接中的一个重复使用投影机随附的以太网电缆，但至少有一个连接需要您为每台投影机提供额外的以太网电缆。



调整影像几何特性和光学校正



此初始光学校正是优化屏幕影像的基础，并且必须在最终视轴调整前完成。请仅在投影机在最终位置完全组装好并启动后，再进行影像校正。

基本光学校正

1. 按下红外线遥控器上的 **Test [测试]** 来显示测试图像。我们建议您使用 **Edge Blend [边缘融合]** 或 **Grid [网格]** 测试图像。
2. 使用主镜头进行快速初步对焦和缩放调整（如可用）。此时不必考虑影像的一致性，只需对焦。在色彩范围中央调整缩放和对焦是良好的习惯做法。
3. 在镜头表面前举起一张纸，根据需要调整偏移量直到影像在镜头范围内处于居中位置。此操作最好使用全白色视野。
4. 如有必要，使屏幕上的影像居中。如果投影机的安装位置偏离屏幕轴中心，则根据需要偏移镜头。将投影机朝屏幕中心方向作略微调整，但要小心，过度倾斜会导致梯形失真形变过大。但镜头偏移就不会出现此现象。
5. 在屏幕上放映测试图案的同时，再次检查投影机水平以使影像的上边缘与屏幕的上边缘平行。确保投影机位于使用中镜头的投影距离范围内。

折叠式光学元件

在后方屏幕应用中，此时放映机后方的空间有限，可使用反射镜使光程折返。投影机 and 反射镜的位置必须精确设定，如果考虑采用此种安装方式，请联系科视的客户支持部门寻求帮助。

调试软件以优化影像



除另行指定，该说明适用于所有投影机型号，无论是单台还是多台投影机配置。

1. 显示外部信号。
2. 选择 **Configuration** (配置) > **Output Options** (输出选项) 菜单上的 **Screen Image Orientation** (屏幕影像方向)，改变显示影像的方向，以适合安装要求。
3. 分配投影机 ID 编号。请参阅《*Mirage WQ-L 用户手册*》(P/N: 020-101372-xx)。
4. 确保 ArrayLOC 已启用。在 Main [主] 菜单中选择 **ArrayLOC** 并从 **Bright/ColorLOC Mode** [亮度/ColorLOC 模式] 下拉菜单中选择 **Enabled** [启用]。ArrayLOC 会自动调整投影机色彩和亮度。
5. 调整 ArrayLOC 色靶。
6. 微调 ArrayLOC 以补偿光学系统。

Corporate offices

USA – Cypress
ph: 714-236-8610
Canada – Kitchener
ph: 519-744-8005

Consultant offices

Italy
ph: +39 (0) 2 9902 1161

Worldwide offices

Australia
ph: +61 (0) 7 3624 4888

Brazil
ph: +55 (11) 2548 4753

China (Beijing)
ph: +86 10 6561 0240

China (Shanghai)
ph: +86 21 6278 7708

Eastern Europe and
Russian Federation
ph: +36 (0) 1 47 48 100

France
ph: +33 (0) 1 41 21 44 04

Germany
ph: +49 2161 664540

India
ph: +91 (080) 6708 9999

Japan (Tokyo)
ph: 81 3 3599 7481

Korea (Seoul)
ph: +82 2 702 1601

Republic of South Africa
ph: +27 (0)11 510 0094

Singapore
ph: +65 6877-8737

Spain
ph: + 34 91 633 9990

United Arab Emirates
ph: +971 4 3206688

United Kingdom
ph: +44 (0) 118 977 8000