J 系列 2.0、2.4 和 3.0 kW

设置指南 020-100752-03



J 系列 2.0、2.4 和 3.0 kW

设置指南

020-100752-03

注意

版权和商标

Copyright © 2014 Christie Digital Systems USA, Inc.。保留所有权利。

所有品牌名称和产品名称都是其各自所有者的商标、注册商标或商品名称。

管制规定

此产品经测试符合 FCC 规则第 15 部分中的 A 类数字设备的限制。设定这些限制的目的是:当在商业环境中运行产品时,针对有害的干扰提供合理的 保护。此产品会产生、利用并发射无线射频能量,如果未按说明手册中的要求安装和使用此设备,可能会对无线通讯产生有害干扰。在居民区内运行 本产品有可能造成有害干扰,如发生此类干扰,则用户必须自费予以纠正。

此 A 类数字设备符合加拿大 ICES-003 的规定。

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

이 기기는 업무용(A급)으로 전자파적합등록을 한 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이점을 주의하시기 바라며, 가정 외의 지역에서 사용하는 것을 목 적으로 합니다.

一般说明

我们已尽力保证信息的准确性,但有时产品的可用性或产品本身会发生变更,而本文档可能无法涵括这些更改。科视保留随时对规格进行更改的权利, 恕不另行通知。本手册中的性能规格均为一般代表,可能会因种种超出科视控制的情况 (例如在某些工作环境中对产品的维护)而发生改变。性能规 格基于手册印刷时可用的信息。但是科视对本材料不做任何形式的担保,包括但不限于,对特定用途适用性的默示担保。对本材料中的错误或与执行 或使用本材料有关的意外或必然损害,科视概不负责。

产品的设计和制造过程都选用了可供回收和重复利用的优质材料和组件。符号表示,此类电气和电子设备在使用寿命终结时应与常规废弃物分开处理。此产品废弃时,请根据本地法规作适当处理。在欧盟中存在多个不同的废旧电气电子产品回收系统。请帮我们保护我们生活的环境!

加拿大制造设施经过 ISO 9001 和 14001 认证。

常规保修声明

请联系您的科视经销商,全面了解有关科视有限保修的信息。除了科视有限保修中可能规定的特殊限制之外,以下几个方面也不在保修范围之列:

- a. 往返运输过程造成的损坏。
- b. 投影机灯泡 (参阅单独的科视灯泡计划政策)。
- c. 使用超过推荐灯泡寿命的投影机灯泡, 或使用科视之外的供应商提供的灯泡造成的损坏。
- d. 与其他非科视设备共同使用 (例如配电系统、摄像头、视频磁带录像机等),或将此产品与非科视接口的设备共同使用而造成的损坏。
- e. 使用不当、电源不匹配、意外事故、火灾、洪水、闪电、地震或其他自然灾害造成的损坏。
- f. 安装 / 校正不当造成的损坏,以及由非科视授权维修服务供应商进行的产品改装所造成的损坏。
- g. 对于 LCD 投影机,指定的保修期仅适用于"正常使用"的 LCD 投影机。"正常使用"意味着 LCD 投影机的使用时间每天不超过 8 小时,每周 不超过 5 天。对于超出"正常使用"的任何 LCD 投影机,此保修下的保修范围在工作 6000 个小时后终止。
- h. 使用中正常磨损造成的故障。

预防性维护

预防性维护对保障您产品的持久正常工作十分重要。请参阅"维护"一节了解有关您产品的具体的维护项目。请按要求进行维护并遵守科视规定的维 护方案,否则将失去享受保修服务的权利。

China RoHS Compliance Information 关于中国《电子信息产品污染控制管理办法》的说明

• Environmentally Friendly Use Period

环保使用期限



The year number in the centre of the label indicates the Environmentally Friendly Use Period, which is required to mark on the electronic information product sold in China according to the China RoHS regulations.

本标志中表示的年数是根据《电子信息产品污染控制管理办法》(2006年2 月28日)以及《电子信息产品污染控制标识要求》(2006年11月6日)制 定的、适用于在中华人民共和国境内销售的电子信息产品的环保使用期限。

• Material Concentration Values Table

有毒有害物质含量表

Part Name	部件名称	Material Concentration (有毒有害物质或元素)					
		铅	汞	镉	六价铬	多溴联苯	多溴二联苯醚
		(Pb)	(Hg)	(Cd)	(Cr 6+)	(PBB)	(PBDE)
Low voltage power	低压电源	Х	0	0	0	0	0
supply							
AC circuit breaker	电路开关	Х	0	0	0	0	0
AC voltmeter	AC 电压表	0	0	0	0	0	0
Ballast	镇流器	X	0	0	0	0	0
AC relay	继电器	X	0	0	0	0	0
Ignitor	点火器	Х	0	0	0	0	0
Image processing PCB	图像处理模块	Х	0	0	О	0	0
Panel driver PCB	面板驱动模块	Х	0	0	0	0	0
Passive black plane PCB	无源背板	X	0	0	0	0	0
Built-in keypad	控制键盘	Х	0	0	0	0	0
LCD control panel	LCD 控制面板	Х	0	0	0	0	0
Harness/cable	连接电线	Х	0	0	0	0	0
Lamp contact PCB	灯连接板	Х	0	0	0	0	0
Blower/Fan	吹风机/风扇	0	0	0	0	0	0
Sensor	传感器	0	0	0	0	0	0
Illumination optics	照明光学系统	Х	0	Х	0	0	0
system							
Light engine	光学引擎	Х	0	Х	0	0	0
Integrator	光学积分器	X	0	X	0	0	0
Liquid cooling	液体冷却系统	Х	0	0	0	0	0
module	+11 日/ 上立 、1	v	0	v	0	0	0
Projection lens			0	Λ 0	0	0	0
Motorized lens mount	马达驱动镜关架		0	0	0	0	0
Switch Interiock	一		0	v	0	0	0
Auxiliary optics	相助尤字希什		0	<u>^</u>	0	0	0
enclosure*	机械附件	Λ	0	0	0	0	0
Software CD	软件坐盘	0	0	0	0	0	0
Lamp	竹泊	x	0	0	0	0	0
Battery	自池	0	0	0	0	0	0
Optional input	可洗输入模块	X	0	0	0	0	0
modules			Ŭ	Ŭ	Ŭ	`	`
Remote control IR	红外线遥控器	Х	0	0	0	0	0

Note:

O: indicates that the concentration value of the particular hazardous substance contained in all the homogeneous materials for this part, according to EIP-A, EIP-B, EIP-C, is below the stipulated levels in China SJ/T11363-2006.

表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T11363-2006 规定的限量要求以下。

X: indicates that the concentration value of the particular hazardous substance contained in all the homogeneous materials for this part, according to EIP-A, EIP-B, EIP-C, may be above the stipulated levels in China SJ/T11363-2006.

表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量可能超出 SJ/T11363-2006 规定的限量要求。

* This part uses metallic alloys, which may contain Lead. 因该部件使用金属合金材料,故可能含有铅。

CHKISTIE[®]

1: 简介

1.1 购买记录和维修联系人	1-1
1.1.1 组件清单	
1.2 安全警告和指南	
121一般警示信息	1-2
1.2.2 交流电 / 电源的警示信息	
1.2.3 灯泡的警示信息	

2: 安装和设置

2.1 投影机快速设置和安装	2-1
2.1.1 安装投影镜头	2-1
2.1.2 放置投影机	2-3
2.1.3 连接视频源	
214 连接电源线	2-4
2.1.5 启动	
2.1.6 选择视频源	2-5
2.1.7 调整影像	2-5
2.2 详细设置和安装	2-5
2.2.1 固定	2-6
2.2.2 基本光学校正	
2.2.3 高级光学校正	
2.2.4 关机	2-9
23 投影机通信	
2.3.1 状态 LED	

3: 操作

3.1 使用遥控器键盘或内置键盘	3-1
3.1.1 键盘使用指南	3-1
3.1.2 遥控器键盘	3-2
3.1.3 有线遥控器	3-3
3.1.4 内置键盘	3-3
3.1.5 LED 和按键状态概述	3-4
3.1.6 遥控器键盘命令	3-4
3.2 菜单导航	3-8
3.2.1 主菜单	3-8
3.2.2 更改菜单语言	3-9
3.2.3 在线帮助	3-9
3.2.4 全局图标	3-9
3.2.5 如何使用滑动条和其他控件	3-9
3.2.6 编辑文本	3-11
3.3 警报条件	3-12

4: 故障排除

4.1 投影机电源无法打开	4-1
4.2 灯泡	4-1
	• •



4.2.1 灯泡不能点亮	4-1
4.2.2 灯泡突然熄灭	4-2
4.2.3 闪烁、有阴影或不清楚	4-2
4.3 LCD 屏幕空白,不显示任何菜单	4-2
4.4 遥控器键盘似乎不工作	4-2
4.5 不显示 OSD 菜单	4-2
4.6 无法与投影机建立通信	4-3
4.7 显示屏	4-3
4.7.1 投影机已开启,但无显示内容	4-3
4.7.2 严重的运动伪影	4-3
4.7.3 影像看起来"被挤压"或被垂直拉伸到屏幕中心	4-3
4.7.4 画面抖动或不稳定	4-3
4.7.5 显示效果暗淡	4-3
4.7.6 画面的上半部分波动、撕裂或抖动	4-4
4.7.7 部分画面被剪掉或卷到相反一侧	4-4
4.7.8 画面被压缩 (垂直拉伸)	4-4
4.7.9 数据从边缘处被剪切	4-4
4.7.10 画面质量时好时坏	4-4
4.7.11 画面突然静止	4-4
4.7.12 画面上的色彩不准确	4-4
4.7.13 画面不是矩形	4-4
4.7.14 画面上有噪影	4-5
4.8 Web 界面	4-5
4.8.1 升级投影机软件之后, Web 页面没有正确显示	4-5
4.8.2 无法保存备份或询问器文件	4-5

5: 规格

5.1 功能集	.5-1
5.1.1 空气过滤器 (可选)	.5-1
5.1.2 灯泡	.5-1
5.1.3 投影镜头兼容性	.5-1
5.2 电源要求	.5-2
5.3 灯泡规格	.5-2
5.4 附件和维修组件	.5-3



1 简介

我们已尽力保证本文档中所提供信息的准确性和可靠性,但因不断改进,本文档中的信息如有更改,恕不另行通知。

1.1 购买记录和维修联系人

不管投影机是否还在保修期,科视训练有素且庞大的厂家及经销商服务网络始终可以快速诊断和纠正 投影机故障。所有投影机都有完整的服务手册和更新版本。若投影机的任何部分发生问题,请联络您 的经销商。在多数情况下,维修在现场进行。您购买投影机后,请在下面填写您的信息,并予以保留。

经销商:
经销商或科视销售/维修联络人电话号码:
投影机序列号 *:
购买日期:
安装日期:

* 序列号位于投影机后端的许可标签上。

默认网关:	
DNS 服务器:	
投影机 DLP 地址:	
投影机管理 IP 地址:	
子网掩码:	

1.1.1 组件清单

请确保随投影机收到以下组件:

- □ 红外遥控器键盘(包括两项: 1.5V AA 电池以及转为有线连接时接插迷你立体声电缆的 XLR 接口)
- □ 电源线
- □ 镜头座固定螺丝 (M6x10mm 长, 数量2)
- □ 镜头座固定螺丝刀 (5mm 六角, 数量1)
- □ 保修卡
- □ Web 注册表



1.2 安全警告和指南

1.2.1 一般警示信息

▲ 危险 高亮度。绝不要直视投影机镜头。极端的高亮度可能会导致永久性的眼睛损伤。



维修或清洁投影机前请务必关机并断开所有电源连接。



小 危险 火灾危险。请将您的手、衣物和所有可燃材料远离投影机的高强度聚光束。请将所有 电缆置于不接触热表面,也不被拖拉或羁绊的地方。

▲ 危险 万一灯泡发生爆炸,玻璃碎片可能从后部通气孔飞出。在操作中保持排气通道畅通。 采取适当预防措施以保护操作员和观众不会受到灯泡爆炸碎片的伤害。



警告
警告

警告

警告

A

高漏电流。连接电源前务必接地。

所有安装和维护操作必须由科视认证的维修技师完成。

授 投影机的工作环境必须符合工作环境规定,如*第5部分"规格"*中所列。

▲ 美国政府工业卫生学家会议 (American Conference of Governmental Industrial Hygienists, ACGIH) 推荐每天 8 小时工作时间下的职业紫外照射量应低于 0.1 微瓦/ 平方厘米的有效紫外辐射量。我们建议对您的工作场所进行评估,以确保员工不会遭受超过您所在地区政府规定的累计辐射量。请注意,我们已知某些药物可以提高对紫 外辐射的敏感度。



1.2.2 交流电/电源的警示信息

▲ 警告 请仅使用提供的交流电源线。如果交流电源和电源线不在指定的电压和功率范围内, 请勿尝试开机。请参见位于投影机背后的许可标签或*第5部分"规格"*了解额定电压 和功率。

警告 投影机配备了带有接地插脚的三芯插头。这是一项安全功能。如果您无法将插头插入 插座,请联络电工更换插座。决不要废弃此接地型插头的安全功能。

不要将任何物品压在电源线上。将电源线放在不会因人为踩踏或物体滚压而损坏线 缆的位置。

1.2.3 灯泡的警示信息

▲ 警告



决不要在灯泡点亮时接触灯泡。灯泡关闭后,应等待至少 10 分钟后再处置灯泡,这一点至关重要。这为灯泡冷却风扇提供了足够的时间来充分冷却灯泡。有关所有其他安全取下和更换灯泡的重要警示信息。高漏电流。连接电源前务必接地。





2 安装和设置

本部分介绍如何安装、连接和优化投影机以获得最佳的影像质量。本节中的插图是为了便于您理解书面材料而提供的,仅供示意。

2.1 投影机快速设置和安装

以下说明适用于希望执行快速设置的用户。有关详细的设置说明,请参阅后续部分。

▲ 警告 维修或清洁投影机前请务必关机并断开所有电源连接。
 ▲ 警告 请参阅 第1.2 部分 "安全警告和指南"中的"安全警告和指南"。

2.1.1 安装投影镜头

投影机的投影镜头需单独购买,必须先装好投影镜头再安装投影机。

▲ 警告 先从投影机中的镜头开口处取下镜头塞,随后安装镜头。搬运投影机时保留镜头塞, 用以保护光学组件免遭尘屑污染。

重要须知! 镜头会密封投影机,以防止污染物进入投影机内部。决不要在没有安装镜头的情况下开启 投影机。取下镜头上的后镜头盖。将前镜头盖留在镜头上用于在安装过程中施以保护。

1. 如所示将镜头夹旋转到打开位置。





 将镜头卡圈座与镜头座对齐。对齐镜头电接插件与镜头座上的相应插座。将镜头总成完全直插入镜 头座开口,不要旋转。如所示用手按住。
 注: 安装镜头时,请确保不要斜插镜头,因为这样会造成损坏。

Participation of the second sec

3. 使镜头平贴镜头座,顺时针旋转镜头夹将镜头总成锁定到位。



- 4. 取下前镜头盖。
- 5. 为增加在非静止应用等情况下的牢固程度,可将镜头座随附的安全螺丝固定。注: 存在两种类型的 镜头盘型号。



6. 使用 5 毫米六角螺丝刀固定镜头座随附的红色安全螺丝,或手动紧固镜头连接的镜头卡圈螺丝。
 注: 1) 建议对 0.73:1 和 1.2:1 等最重的镜头采用如此操作。





2.1.2 放置投影机

▲ 警告 需要 2 人才能安全提起和安装投影机。

将投影机置于坚固的水平表面上并进行定位,使其垂直于屏幕并与之保持适当距离。投影机距屏幕位 置越靠后,影像就会越大。

调整 3 个支脚令投影机处于水平状态。垂直于屏幕安置投影机可使影像显示为长方形,不会发生梯形 失真。

2.1.3 连接视频源

投影机后部为输入面板,所有视频源均在此处连接。各路输入均有明确标识以便轻松识别。根据已安装的选用卡类型,使用合适的电缆连接视频源,如下所示:

- **模拟输入卡:** 根据需要使用 3、4 或 5 头 BNC 接头连接 3、4 或 5 线 RGB 视频源与 Red/Pr、Green/Y、Blue/Pb、H/C 和 V。
- 双 3G/HD/SD SDI 输入卡:将 SDI (串行数字接口)电缆连接两路输入之一,即 1-IN 或 2-IN。每 路输入均可接收并自动识别标清 (SD) 和高清 (HD) 信号。
- 双链路 DVI 输入卡: 连接单路或双路 DVI 视频信号与 DVI-I 接头、模拟视频信号与 DVI-I 接头或模 拟视频信号与 VGA 接头。 DVI 信号可包含 HDCP (高带宽数字内容保护)。
- 双 HDMI 输入卡:将 HDMI (高清晰多媒体接口)电缆连接两路输入之一,即 1-IN 或 2-IN。
- •视频解码器输入卡:具体取决于下述可用视频源;
 - •复合视频源至 1-CVBS,使用 BNC 电缆 注:选择 CVBS 作为输入时,同一信号可用于输入4、5 或6。
 - 输入4(Pr)、5(Y)、6(Pb)上的分量信号,使用 BNC 接头。
 注:组合为分量输入,即YPbPr。
 - S-Video 至 2-SVID 或 3-SVID 二者之一,使用 S-Video 电缆。
 - S-Video 用到两条 BNC 电缆,亮度 (Y) 连接至 4 (Sy),饱和度 (C) 连接至 6 (Sc)。 注: *必须组合为1 S-Video* + 1 CVBS。
- DMX512 接口卡:有两个5针 XLR 接头-1个(输入)插头式接头和1个(输出)插孔式接头。 如果 DMX512 接口卡上有正在进行的通信,电源 LED 将以高亮度和低亮度交替闪烁。
- 双显示端口输入卡: 接受一个或两个显示端口输入源的显示端口 1.1a 输入。



第2部分:安装和设置

2.1.4 连接电源线

▲ 警告 高漏电流。连接电源前务必接地。

重要须知! 请使用投影机随附的电源线,或者确保使用符合相应额定标准的电源线、电源插头及 插座。电压和电流要求列在位于投影机背后的许可标签上。该产品可连接至 IT 配电 系统。

为防止电源线意外断开连接,请执行以下步骤之一:

对于 1900W 和 2400W 型号:

 将投影机的电源线接至其交流输入位置的交流电源插座,然后将线夹推至插头使其固定,如下 所示。



对于 3000W 型号:



1. 通过按下锁定销末端的按钮,从投影机交流插孔处的交流插座周围的托架卸下锁定销,然后在销上向上拉将其卸下。



2. 打开交流插头上的盖子,将插头上的槽和插座上的销对齐。





第2部分:安装和设置

- 3. 将插头完全插入插座。完全插入时,交流插头上的盖子将紧靠投影机的 侧面。
- 通过按下锁定销末端的按钮并将销插入托架,将锁定销重新插入交流 插座周围的托架,如下所示。



▲ 警告 如果交流电源和电源线不在指定的额定范围内,请勿尝试 开机。关闭投影机电源后,请稍等 5 分钟,待风扇停止工作后再拔下投影机电源插 头。必须先将投影机关机才能拔交流电源线插头。

2.1.5 启动

打开交流电源后,键盘上方的 LCD 显示屏将显示 Please wait (请稍候),投影机后面的 4 个 LED 状态指示灯点亮呈琥珀色。

投影机已待机并做好工作准备,前提是:

- LCD 显示"待机模式"
- 状态 LED 点亮呈琥珀色
- 灯泡 LED 关闭

要打开投影机,请执行以下操作之一:

- 按住内置键盘或遥控器上的电源按钮
- 按内置键盘或遥控器上的电源按钮两次 (快速)

然后灯泡和风扇将启动,并且绿色的 LED 将开始前后滚动,表示投影机处在预热模式。

当灯泡 LED 和状态 LED 都亮起呈绿色时,投影机已打开并做好显示视频的准备。

注: 1) 有关状态指示灯的完整介绍,请参阅第3部分"操作"。2) 如果投影机安装了一个步进电机镜 头底座并从未校准插入镜头,则投影机校准全部镜头电机 (缩放、聚焦、水平和垂直)需要一段时 间,因为要移动它们经过完整的运动范围。

2.1.6 选择视频源

按遥控器或内置键盘上的其中一个输入键,选择并显示所连接视频源的影像。

2.1.7 调整影像

使用遥控器或内置键盘上所示按键调整亮度、对比度、伽马值、对焦、缩放等影像设置。请参阅 第3 部分"操作"了解更多详细信息。

2.2 详细设置和安装

▲ 危险

▲ 危险 维修或清洁投影机前务必关闭投影机并断开所有电源连接。

万一灯泡发生爆炸,玻璃碎片可能从后部通气孔飞出。在操作中保持排气通道畅通。 采取适当预防措施以保护操作员和观众不会受到灯泡爆炸碎片的伤害。





▲ 警告 高漏电流。连接电源前务必接地。
 ▲ 警告 请参阅 1.2 安全警告和指南中的"安全警告和指南"。

2.2.1 固定

固定投影机的方式分若干种。请根据您的安装类型选择最合适的固定方式。在常见的前方和后方屏幕 安装情况下,可将投影机置于坚固的水平表面,诸如桌面或推车。若需要在演示过程中或在不同的地 点间移动投影机,则推车极为有用。建议在推车移至所需位置后将其车轮固定,以免有人在演示过程 中不小心移动推车。

天花板支架

使用专门设计的天花板支架 (P/N: 104-104001-XX) 可从顶部将投影机悬挂于天花板。如果采用固定 安装,或者用户不希望投影机出现在水平视野内,或者用于容纳投影机和观众的空间有限,则建议采 用此种固定方式。有关详细信息,请联系您的经销商。

▲ 警告 请仅使用经科视批准的投影机专用天花板支架套件。请参阅套件随附的安装说明和安 全指南。

2.2.2 基本光学校正

请仅在投影机在最终位置完全组装好并启动后,再进行影像校正。基本影像校正可确保 DMD 反射的 影像与镜头和屏幕平行并适当居中。这种初始光学校正是优化屏幕影像的基础,并且必须在最终视轴 调整前完成。开始校正前请确保投影机与屏幕的相对位置正确。

基本光学校正步骤

- 显示测试图像:适于分析影像的对焦和几何特性,例如在影像中央显示十字准线的"框架"测试图像。按遥控器键盘上的 TEST (测试)键,或使用内置键盘按下在 LCD 显示屏上显示 Test (测试)的软键。
- 2. **粗略对焦**:使用主镜头进行快速初步对焦和 (如可用)变焦调整。此时不必考虑影像的一致性, 只需对焦。在色彩范围中央调整缩放和对焦是良好的习惯做法。
- 3. 使镜头中的影像居中:在镜头表面前举起一张纸,根据需要调整偏移量直到影像在镜头范围内处于 居中位置。此操作最好使用全白色视野。
- 4. 如有必要,使屏幕上的影像居中:如果投影机的安装位置偏离屏幕轴中心,则根据需要偏移镜头。 将投影机朝屏幕中心方向作略微调整,不过执行此操作时应小心,过度倾斜会导致梯形失真形变过 大。但镜头偏移就不会出现此现象。
- 5. **重新检查左右水平度:** 在屏幕上放映框架图案的同时,再次检查投影机水平度,以使影像<u>上边缘</u>与 屏幕上边缘平行。
- 6. 投影距离:确保投影机位于特定镜头的投影距离范围内。



宝

折叠式光学元件

在后方屏幕应用中,此时投影机后方的空间有限,可使 用反射镜使光程折返。投影机和反射镜的位置必须精确 设定 —— 如果考虑采用此种安装方式,请致电经销商寻 求帮助。

2.2.3 高级光学校正

CT 镜头座的视轴校正步骤

要调整配备了 CT 镜头座的 J 系列投影机上的视轴,请参阅 Christie 网站上提供的 Boresight Adjustment Procedure (视轴调整步骤)说明页 (P/N: 013-100141-04)。

ILS 镜头座的视轴校正步骤

1. 按遥控器键盘上的 TEST (测试)键显示视轴测试图案,或使用内置键盘按下在 LCD 显示屏上显示 Test (测试)的软键,然后按向上箭头键移至 Boresight (视轴),再按 Enter (确认)键。



- 2. 将影像对焦于十字准线图案 Ⅰ。预估十字准线影像 Ⅱ 和 Ⅲ 上的对焦。如果全部 3 个影像均实现对 焦,则无需进一步操作。如果需要视轴请参见第 3 步。
- 3. 如果需要视轴,参见图 2-1 十字准线图案 了解镜头座上的调整螺丝对测试图像上相应十字准线有何 影响。

注:螺帽上可能有塑料盖,调整前请取下盖子并收好。



4. 松开镜头座上的3颗锁定固定螺丝,请参见82-2 螺丝位置。
 注: 固定螺丝必须旋松若干圈,以避免与内部镜头固定板接触。



- 5. 通过调整相应有头螺丝微调十字准线图案 I 的对焦,参见 82-2 螺丝位置。调整直至十字准线影像 实现对焦,同时光斑尽可能小。
- 6. 通过调整相应有头螺丝调整十字准线图案 Ⅱ,参见 **8**2-2 螺丝位置。调整直至十字准线影像实现对 焦,同时光斑尽可能小。
- 7. 通过调整相应有头螺丝调整十字准线图案 Ⅲ, 参见 *图 2-2 螺丝位置*。调整直至十字准线影像实现 对焦,同时光斑尽可能小。
- 根据需要重复第5、6和7步,直至全部3个十字准线图案均清晰对焦。如果视轴符合要求,请参 见第11步。如果视轴并未会聚为可接受影像品质,或者镜头未聚焦于投影距离的合理范围内,则 视轴需进行粗调,请参见第9步。
- 9. 安装 3 颗固定螺丝可近似恢复原始出厂视轴,参见 <u>8 2-2 螺丝位置</u>。将固定螺丝拧至与镜头固定板 正面齐平并触及内部镜头固定板。这可能需要同时调整固定螺丝和有头螺丝。
- 10. 如果需要进一步操作,请重复#2。
- 11. 锁定固定螺丝使其不移动,并且重新检查视轴质量。





2.2.4 关机

通过以下方式之一可关闭投影机:

遥控器键盘/内置键盘

- 将 POWER (电源)键按住不放
- 或 -
- 连按 POWER (电源)两次
- 或 -
- 按下 **Power** (电源)一次,然后按下向下 箭头键。

Main X	Tools C Admin	Adva	nced ? At	out		
Main Input			Projector Infor	mation		Power:
Twin HDMI Input Card, S	lot 4 input 1		Power	On (Lamp On)	On
			Shutter	Open		MO
			OSD	On		Shutter:
Auto	_		Date	2010/05/04	4	Open
		Power Off				Close
Active Input Window Are you sur			e you would like t off?	o turn the power		OSD:
Secondary Input			Yes	No	181	On
Twin HDMI Input Card, S	lot 4 Input 1		Test Dattern			no
Secondary Channel			Of			
Auto			Color Enable			
Active Input Window			White			I I

注: 1) 对于第2 步和第3 步,如果没有立即按下第二个键,则会出现一个确认窗口。必须在窗口出现的1 秒之内按下第二个键。2) 关机后,所有的状态 LED 循环亮起, LCD 显示信息 Cooling Down (正 在冷却),直到冷却完毕。

Web 用户界面 (UI)

- 在 Main (主)选项卡中,选择 Power (电源) > OFF (关)。
 注: 此时会显示一个窗口用于确认关机。
- 2. 选择 Yes (是)。



第2部分:安装和设置

2.3 投影机通信

2.3.1 状态 LED

从投影机后面看, LED 从左到右分别代表灯泡、通信、状态和快门。 LED 显示的颜色如下所示:

状态 LED	LED 编号	LED 状态	
灯泡		熄灭 -灯泡关闭	
		黄色 – 灯泡使用寿命已到,应进行更换	
	1	绿色 - 灯泡正在使用且工作正常	
		红色闪烁 -灯泡发生故障	
		黄色闪烁 - 灯泡室门打开	
通信	2	绿色闪烁 – 投影机正在通信	
	3	关闭 – 交流电源关闭	
中大		黄色 – 交流电源已接通,但投影机为待机状态	
小 心		绿色 – 投影机已开机并正常运行	
		红色闪烁 – 存在错误。详情显示于状态显示屏上	
快门	4	绿色 – 快门己打开	
		黄色 – 快门已关闭	
注: 在软件升级后第一次打开电源时,以下各种方式指示软件升级:			
・ 状态 LED 循环闪烁绿色			
• LCD 显示警告消息 Image Processor Upgrading (影像处理器正在升级)			

·影像处理器卡上的LED 闪烁绿色

• Web 页面显示影像处理器卡正在升级的警告。

在这种情况下,不应使用交流电启动投影机,也不应取出影像处理卡。



3 操作

在科视认证的维修技师正确安装、校正和配置投影机后,使用此部分说明进行投影机基本操作的控制和开关。

▲ 警告 请参阅 1.2 安全警告和指南中的"安全警告和指南"。

3.1 使用遥控器键盘或内置键盘

通常使用以下键盘之一来操控投影机:

- · 遥控器键盘:用于通过有线或无线方式在最远 25 英尺(8米)的范围内进行操控(随附有线遥控器所需的电缆)。遥控器键盘采用电池供电的红外(IR)发送器通过无线通信方式操控投影机。该遥控器键盘的使用方法与电视或录像机的遥控器键盘并无二致。按下功能键的同时,将键盘直指投影机前方或后方的红外传感器。投影机上的两个红外传感器之一将检测到信号并传递命令进行内部处理。遥控器键盘中内置一个激光指示器。请参阅图 3-1 遥控器键盘。
- 内置键盘: 位于投影机侧面, 参见图 3-2。

每个键盘均可对投影机执行完全控制,不过二者的按键排布略有差异,此外,无需使用菜单系统,通 过按键操作即可直接执行的功能也有所不同。针对具体安装方式和应用,您可能会发现两种键盘的便 利性各有千秋。

3.1.1 键盘使用指南

请记住该指南 (适用于两种键盘):

- 一次按一个键;不存在需要同时按下的组合键。
 注:通过以下操作,实现电源、快门和OSD功能:"按住"(2秒)或快速按两次相应键,接着按向
 上箭头键执行开启,或按向下箭头键执行关闭。请参阅图 3-1 遥控器键盘。
- •按住箭头键可朝相关的键方向连续调整/移动。

注: 在串行网络中,请在调整操作之间稍停片刻,进而确保安装距离较远的投影机能够"跟上"具体 操作命令。如果投影机还在处理上一操作(如正在开机),此时您按下某一键,则第二次按键可能 无效。

有关遥控器键盘的按键说明,请参阅图 3-1 遥控器键盘。

▲ 警告 遥控器中的激光二极管会散发激光辐射。请勿直视激光束。



3.1.2 遥控器键盘



图 3-1 遥控器键盘



3.1.3 有线遥控器

使用投影机随附的电缆可将遥控器键盘转换为有线遥控器键盘。将电缆一端接入遥控器,另一端连接输入面板上标示为有线键盘的 XLR 接头。在如下情况下建议使用有线遥控器:

- 内置键盘难以触及
- 照明条件不利于红外信号正常传输

注:请将电池留在有线遥控器中,否则激光指示器键不工作。

3.1.4 内置键盘



内置键盘配有 LCD 状态显示窗口,从中显示键盘控件的所有状态。投影机开机时, LCD 显示状态信息"Warm up: Lamp is warming up"(预热:灯泡正在预热),投影机冷却时,则显示"Cool down: Lamp is cooling down"(冷却:灯泡正在冷却)。显示屏将显示按键状态、菜单结构及菜单项。

3.1.5 LED 和按键状态概述

按键对应的 LED 颜色指示该键处于下述状态之一:

- 琥珀色: 可用功能将作用于投影机所显示的影像
- 蓝: 可用功能仅与内置 LCD 相关,不会作用于投影机所显示的影像
- 熄灭: 当前情景中禁用对应键
- 电源键:用于实现待机模式与开机状态的互相转换; LED 始终为琥珀色
- Help (帮助)键: 仅在屏幕显示 (OSD) 情景中可用; 当菜单显示在投影影像画面上时 LED 呈琥珀 色; 不显示任何菜单时,如果启用了 OSD,则 Help 键仍为启用状态。只有整个 OSD 设置为 OFF 时 才禁用这一按键。
- Auto (自动)键: 在电源已开启且屏幕上不显示测试图像时为启用状态。如果电源关闭或屏幕显示 测试图像,则 Auto (自动)键被禁用。
- Exit (退出)键: 取决于所显示屏幕的具体情景。
- Input (输入)键: 开启电源后为启用状态。如果电源关闭则为禁用状态。
- Lens (镜头)键: 开启电源后为启用状态。如果电源关闭则为禁用状态。
- Shutter (快门)键:开启电源后为启用状态。如果电源关闭则为禁用状态。
- Menu (菜单)键:开启电源后始终为启用状态。如果电源关闭,则 Menu 键被禁用。
- 软键:用于选择 LCD 在按键上方所示文字的对应操作。如果不显示任何文字,则相关按键被禁用。
- Convenience Light (便利灯)键: 打开或关闭输入面板灯。

3.1.6 遥控器键盘命令

图 3-1 遥控器键盘中介绍的具体键盘命令。

电源开启/关闭

按住 POWER (电源)键两秒或快速按两次,开启或关闭投影机。或者按下再松开 POWER (电源)键,随后立即按向上箭头键 (开启)或向下箭头键 (关闭)以确保执行正确操作 (在不能确定当前状态时很有用)。

注:1)关闭投影机电源后,灯泡冷却风扇仍继续工作约五分钟,用于冷却灯泡。2)避免刚刚关闭投影 机便再次开启,其间请等候若干分钟。灯泡未冷却即再次点亮将缩短灯泡寿命,并且可能导致灯泡 爆炸。

Test(测试)

逐张放映所有内部测试图像。依次看至最后一个测试图像后,您将返回当前输入。

按下 TEST (测试)键,然后使用向上箭头键和向下箭头键,沿任一方向循环查看测试图像。按 Exir (退出)键可返回当前输入。





Auto (自动)

启动自动化过程,其中投影机将针对当前视频源优化诸如尺寸、位置、像素追踪等重要画面参数。 这些参数在下表中列出。自动设置可节省画面调整所用时间,而且您可以随意修改调整结果。 注: 必须存在一个未锁定通道才能使用自动设置。

表 3.1 自动设置

优化项	设为默认值
像素追踪	对比度
像素相位	亮度
尺寸和消隐	自动输入电平(关闭)
垂直拉伸	细节(如为视频源)
位置	滤光
输入电平	亮度延迟

符合以下条件时将获得最佳自动设置结果:

- 输入电平,最好采用色彩饱和度较好(非常明亮)的影像。
- 需要相位、高对比度边缘。

确定活动窗口尺寸:

- •视频影像中应有白色和黑色区域。
- 宽范围视频影像内容 (包括白色) 应延展到影像的所有边缘。

通道

选择已定义并存储在投影机内存中的特定视频源设置(通道)。输入两位数的通道编号后(或者在以列表显示时,突出显示所需通道并按 ENTER [确认]键),根据该通道已定义的多项设置参数,画面将自动改变和更新。

注: 1) 如果调整来自新视频源的影像则会自动创建一个新通道。2) CHANNEL(通道)键在演示过程中的作用取决于是否在 Menu Preference(菜单首选项)菜单中启用了 Display Channel List(显示通道列表)。您可以选择在按下 CHANNEL(通道)键时使用滚动通道列表,又或许希望"盲"输入所需通道编号,即无需屏幕反馈。

Slot 1, 2, 3, 4 (插槽 1、 2、 3、 4)

按此按键以显示相应插槽上的下一活动输入。

Input(输入)

显示所有插槽中的所有输入,无论是否活动。滚动翻看列表以选择用于主影像的输入。再按一次 Input (输入)以显示列表并选择画中画 (PIP)影像。

PIP (画中画)

打开或关闭画中画。

Swap (转换)

转换主影像与画中画影像。



Contrast(对比度)

更改影像中的白色峰值。使用**左/右箭头键**直至到达所需对比度值——要想得到最佳效果,请从较小值 逐渐增加,使得白色区域保持明亮但不失真或着色,而且亮部区域不会变成纯白色(即"破坏")。相 反,若对比度太低,影像将暗淡模糊。

Bright(亮度)

增加或降低影像中的黑电平。使用**左/右箭头键**直至到达所需亮度值。要想得到最佳效果,请从较大值 逐渐减小,使得暗部区域不会变为纯黑色(即"破坏")。相反,亮度过高将使黑色变为深灰色,导致 影像发白。

Gamma(伽马值)

确定在给定信号输入量的最小(黑色)和最大(白色)值之间将显示怎样的灰度级别。合理的设置有 利于保持最佳黑色和白色效果,同时确保灰度所用"中间"值的平滑过渡。不同于亮度和对比度控件, 使用伽马值控件时,无需改变上下限值即可减轻或加深影像的整体色调,而且影像将更为鲜明同时暗 部区域仍保持丰富的细节。

伽马校正的标称设置值为0,该值适用于多数信号和情况。如果过量的环境照明使得影像发白,暗部 区域的细节变得很难或无法辨认,请增加伽马校正设置值进行补偿。

数字键

按1到9在文本框中输入值或选择某一菜单项。

10+

要输入大于9的数字,先按0,再按另一数字。例如,按0后再按2即可将数字12输入为菜单选项。 注: 在文本字段中输入数字时,此按钮用作0。

Help (帮助)

按 HELP (帮助)键可显示情景帮助。再按一次 HELP (帮助)键,可将帮助窗口切换至关闭状态。

Menu (菜单)

按 MENU (菜单)键,可进入或退出投影机菜单系统。

OSD (屏幕显示)

按 OSD 键后按向下箭头键,即可隐藏正在使用的投影机菜单系统。要重新显示菜单,请执行以下操 作之一:

- 按住 OSD (屏幕显示) 键保持两秒。
- 按下再松开 OSD 键,随后立即按向上箭头键。
- 连按两次 OSD 键。

菜单虽不可见但始终可用,通过键盘依序按键可"隐形"访问已编号的功能并调整影像。 注: OSD 为打开状态时,您仍可以通过在 Menu Preferences (菜单首选项)菜单中禁用错误消息和滑动条来隐藏这些选项。



快门

按住 SHUTTER (快门)键保持两秒,通过单次按键切换内部机械快门叶片的关闭或打开。或者按下再 松开 SHUTTER (快门)键,随后立即按向上箭头键 (关闭)或按向下箭头键 (开启),以确保正确的 状态 (在不能确定当前状态时很有用)。另外,也可以连按两次 SHUTTER (快门)键,从当前的打开/关闭状态执行切换。

快门关闭将使显示屏无显示内容 (使其变为黑色显示)。关闭快门阻隔所显示的影像,但投影机功能仍在工作。打开快门即可还原影像显示。

注: 1) LCD 显示屏可显示当前快门状态。2) 快门在开启电源时打开。

功能键

在菜单中的数值字段内:使用 FUNC (功能)键输入负数。

在文本字段内:按 FUNC(功能)键,随后按向上箭头键或向下箭头键,可转换大小写字母。按 FUNC(功能)键,随后按**左箭头键**或右箭头键,可插入或删除字符。按 FUNC(功能)键,随后按 ENTER(输入)键,可删除所有字符。

演示过程中:按 FUNC,之后再按两个数字,可在显示屏中启用特定一

种或多种颜色。例如, **一61** 将只显示红色, **一62** 将显示 绿色数据。消除一种或多种颜色可为某些诊断和设置功能提供帮助, 比 如要将一个影像精确叠加于来自叠置投影机的另一影像。 **注**: *色彩启用功能也可从菜单系统中的多个位置执行。*

按 FUNC (功能)键,随后按 HELP (帮助)键,可禁用 Keystone (梯 形失真)、 Edge Blending (边缘融合)和 Brightness Uniformity (亮 度均匀性)设置。这样无需更改与功能相关的设置,即可禁用多种 功能。



Projector (投影机)

按 **PROJ**(投影机)键,可访问一组投影机内的某一投影机,或确认本地投影机是否正在侦听。Enter Number (输入数字)窗口中的数字指示当前正在侦听命令的投影机,将与 **Menu Preferences** (菜单 首选项)菜单中已定义的投影机编号一致。

PROJ(投影机)复选框(只读)显示与键盘物理连接的投影机是否正在侦听来自键盘的命令。勾选标记意味着所连投影机正在侦听;如果无勾选标记,则表示与另一台投影机建立了通信。

要控制接有键盘的特定投影机,按 **PROJ**(投影机)键,然后输入分配给要使用的投影机的三位编码。如果您切换至另一台投影机,当前投影机的勾选标记即会消失。

要向多台投影机广播,按 **PROJ**(投影机)键,然后再按一次 **PROJ**(投影机)键,无需输入投影机编码。键盘命令将作用于当前所有投影机。

注:1) 如果使用唯一有线键盘的同一有线配置用于一组投影机,则无法在此情况下控制各投影机,因为只有一个有线协议可用。2) 投影机地址可在 Configuration (配置)菜单 > Communications (通信)子菜单中设置。

确认

按 ENTER (确认)键,可选择突出显示项、切换复选框或接受参数调整结果并返回上一菜单或影像。



Exit (退出)

按下 Exir (退出)键,可返回上一级别,如上一级菜单。 注: Exir (退出)键不会保存在文本编辑框内 (包括对滑动条值的编辑)或下拉列表中所作的更改。 在这些情况下, Exir (退出)相当于"取消"。

箭头键

使用**左/右箭头键**,可更改滑动条的值或选择下拉列表中的另一选项,无需先滚动翻看选项或是在菜 单、下拉列表或文本框中导航。

Lens H (镜头水平)和 Lens V (镜头垂直)

调整影像的对焦、缩放、水平或垂直显示时,请使用针对各项功能的特定箭头键(左/右箭头键或上/ 下箭头键)。此时将显示一个小窗口指示当前调整项的类型。例如,

- 使用 Focus (对焦)键和左箭头键或右箭头键,根据需要提升影像清晰度。
- 使用 ZOOM (缩放)键和左箭头键或右箭头键,得到所需影像尺寸。
- 使用 LENS H (镜头水平)键和左箭头键或右箭头键,水平显示影像。
- 使用 LENS V (镜头垂直)键和左箭头键或右箭头键,垂直显示影像。

按 Exit (退出)键,返回演示状态。

注: 使用 LENS (镜头) 键 (内置键盘) 外加通用的上 / 下箭头键, 与使用遥控器键盘上的 "Lens V" (镜头垂直) 或 "Lens H" (镜头水平) 键和相关箭头键将得到相同效果。上述 4 种镜头设置可使用软键进行调整。

Laser (激光)

按 LASER (激光)可以激活遥控器上的激光指示器。将遥控器指向 屏幕,用以照射演示区域。

注: 请将电池留在有线遥控器键盘中,否则LASER (激光)键不 工作。



3.2 菜单导航

3.2.1 主菜单

投影机的多数控件都可通过菜单系统访问。投影机 有多组相关功能,从 Main Menu (主菜单)可选择 各个组,如下所示。在任何时候按 MENU (菜单) 键,均可显示此 Main Menu (主菜单)。

在遥控器键盘上,输入所要访问功能菜单对应的数字,例如输入2访问 Image Settings (影像设置)菜单。或者使用任一键盘上的上/下箭头键突出显示所需选项,然后按 ENTER (确认)键。随后将显示相应的功能菜单或包含进一步选项的下拉列表。

	Main Menu		
1.	Size & Position		►
2.	Image Settings		
3.	Channel Setup		
4.	Configuration		►
5.	Lamp		
6.	Status		
7.	Input Switching & PIP		
8.	Language 🛞	English 🔻	
9.	Test Pattern	Off 🗸	



显示功能菜单后,对于任何已编号选项可输入菜单选项编号,或者使用上/下箭头键突出显示所需选项, 然后按 ENTER (确认)键。较长的菜单在右侧有一个滚动条;使用箭头键查看菜单的其余部分。锁定 的菜单项或不适合当前操作或情况的菜单项显示为暗灰色且无法选中。

完成对某一功能菜单的操作后:

• 按 Exit (退出)键,返回上一级屏幕。

-或-

• 按 MENU (菜单)键,离开菜单系统并返回演示状态。

注: 1) 如果当前无信号,则所有与视频源相关的调整项均为禁用状态。2) 如果在15 分钟内未操作菜 单,投影机将离开菜单系统并返回演示状态。3) Status (状态)菜单为只读。

3.2.2 更改菜单语言

屏幕显示 (OSD) 菜单支持英语、法语、德语、意大利语、西班牙语、韩语、日语和简体中文。从 Main Menu (主菜单) > Language list (语言列表)选择首选语言。

3.2.3 在线帮助

按 HELP(帮助)键,显示当前菜单或突出显示选项的相关摘要信息。再按一次 HELP(帮助)键可退出。



3.2.4 全局图标

C

含此图标的菜单项可全局应用。不含此图标的菜单项仅适用于所选通道。

3.2.5 如何使用滑动条和其他控件

您可以通过使用滑动条、复选框和下拉列表更改多数功能菜单的设置。

• 输入与要更改的设置所对应的菜单选项编号。

例如,按 **M**ENU(菜单)**1、3**,选择 **Size and Position**(尺寸和位置)菜单中的 Vertical Stretch(垂 直拉伸)。

- 将突出显示移至所需选项并按 ENTER (确认)键。
- 将突出显示移至所需选项并按左/右箭头键,直接进行调整。
- 您可以完全不经由菜单操作,而是使用单个键在演示过程中直接访问调整项(仅适用于对应专用按键的选项,诸如 Contrast (对比度)、 Brightness (亮度)、 Gamma (伽马值),等等)。



菜单中的滑动条:某给定参数(如尺寸或垂直拉伸)的当前 值,显示于滑动条图标(调整窗口)的左侧。此数字通常表 示百分比值,也可能具有关联的单位(如像素),取决于具 体选项。按**左/右箭头键**,逐渐调高或调低设置;数字和滑动



条的长度都会相应变化。按住不放可进行连续调整。或者按 ENTER (确认)键以激活滑动条文本框,通过键盘输入具体数字,然后按 ENTER (确认)键保存,或按 EXIT (退出)键取消。

"直接"滑动条:用于快速访问 Gamma (伽马值)、Brightness (亮度)和 Contrast (对比度)滑动 条,无需进入菜单系统。按 Gamma (伽马值)、Brightness (亮度)或 Contrast (对比度)显示对 比度滑动条。

使用箭头键调整直接滑动条,或者按 ENTER (确认)键并从键盘输入具体数字,然后按 ENTER (确认)键或**左箭头键**或右箭头键保存,或按 EXIT (退出)键取消。完成操作后,按 EXIT (退出)键进行保存并返回演示状态。

注: 1)即使显示屏关闭,仍可照常调整直接滑动条(请参见 OSD 或 Menu Preferences(菜单首选项) 菜单)-滑动条不可见。2) 五秒内未对直接滑动条进行操作其就会消失。

复选框:如果相邻复选框含勾选标记,则相应条件有效。要切换复选框,将其突出显示并按 ENTER (确认)键,或者将其突出显示并使用右箭头键以选中复选框,或使用左箭头键以清除。如果复选框具有编号,输入其编号可立即切换复选框。

Edge Blending Blending Enable 🚯 🗸

下拉列表:查看给定参数可用选项的下拉列表:

• 突出显示列表并按 ENTER (确认)

-或-

• 输入菜单选项编号

使用向上箭头键或向下箭头键在列表内上下导航。按 ENTER (确认)键,从列表中选择一个选项。



如果希望快速滚动翻看列表,而不先展开下拉列表,请突出显示选项并使用**左箭头键**或右箭头键。显示所需选项时按 ENTER (确认)键。

注: 1) 按左箭头键或右箭头键,在超长下拉列表中的页面间切换。2) 在下拉列表中按 Exit(退出)键,可取消任何更改。



3.2.6 编辑文本

激活编辑窗口: 要输入或编辑文本,突出显示所需参数(如通道名称)并按 ENTER(确认)键激活其相邻编辑窗口。此时显示任何先前已输入的文本,其第一个字符在方形光标中突出显示,表明此为待编辑字符。

在编辑窗口内导航:根据需要,按右箭头键向前移动光标,或按左箭头键向后移动光标。

光标(突出显示)。借助这些按钮 ↓	◄- +▶ 8 ³
show2	
▲ <u></u> ▲ <u></u> ★ <i>★</i> <i>★</i> <i>★</i> <i>★</i> <i>★</i> <i>★</i> <i>★</i> <i>★</i>) 按 +▶) 以选择和 进入下一个

编辑字符:要编辑突出显示的字符,请使用向上箭头键和向下箭头键,滚动查看可用的字母、数字、 空格及标点。显示所需字符时,按右箭头键将其选中;光标将移至当前文本的下一可用字符。要将小 写字母转换为大写字母,请将光标置于字母上,按 FUNC (功能)键,再按向上箭头键。要将大写字 母转换为小写字母,请将光标置于字母上,按 FUNC (功能)键,再按向下箭头键。 注: 也可以直接从键盘输入数字。

添加或删除字符或空格:要在光标位置插入空格,请按 FUNC (功能)键,再按**右箭头键**。要删除突出显示的字符 (或空格),请按 FUNC (功能)键,再按**左箭头键**。

删除所有字符:按 FUNC (功能),再按 ENTER (确认)。

show2	show2
A	A
按 Func +►	按 Func I
以在前面插入空格	以删除
show 2	show

完成后按 Enter (确认)键: 要接受编辑内容并离开编辑窗口,请按 ENTER (确认)键。 注: 按 EXIT (退出)键,可随时取消所作更改并返回先前定义的文本。

编辑数值:直接从键盘输入数字,用以指定表示投影机、通道(视频源设置)或插槽的编号。*输入每一位数时,其将从字段右方依次插入,字段中的已有数字向左移位。*通道编号定义为两位数;例如,如果您只输入一位数(如"7")用作通道编号,则通道将自动定义为"07"。

使用此通道时请输入"07"。如果按了任意非编号键,则到那时为止所输入的数字将被接受并更新为新 值。按 **Exit**(退出)键,可取消数值编辑。

3.3 警报条件

警报条件包含一条消息,其显示于内 置键盘旁的LCD显示屏。

存在两种类型的警报条件:

- 警告警报
- 严重警报

出错或存在不当条件时会显示警告警

报。这一般不会阻碍投影机工作。例如,当温度略为升高的情况。

发生可能影响投影机正常工作和损坏投影机的状况时将显示严重警报。这可能导致投影机自动关机。 例如,风扇停止运转。

两种警报都显示:

- 警报项目
- 项目状态

警报项目可以是硬件项目(如风扇或传感器),也可以是软件问题(如灯泡驱动程序)。LCD将显示项目状态及其单位(如适用)。如果项目状态超出正常范围则引发警报。项目状态恢复至正常范围后警报将解除。

注: 1) LCD 显示屏中显示警报时, 内置键盘被禁用。要确认警报, 按 OK 软键启用内置键盘。2) 还可以使用遥控器在只读的 Status (状态)菜单中查看警报条件。







4 故障排除

如果投影机未正常工作,请记录具体症状,并将此部分内容作为指南用以解决问题。如果无法解决问题,请联系经销商寻求帮助。

注: 在打开产品外壳诊断任何"可能原因"时,要求由科视认证的维修技师执行。

4.1 投影机电源无法打开

- 1. 确认投影机电源插头是否连接:检查电源线所接电源开关是否在打开位置。
- 2. **检查状态 LED 是否亮起:** 投影机初始化过程中,所有 LED 应循环亮起。结束初始化后,电源和快门 LED (右数的两个)应点亮。
- 3. **检查 LCD 显示屏**:投影机初始化过程中,显示屏应显示 Please wait (请稍候)。结束初始化后,显示屏应显示 Standby mode (待机模式)。
- 4. 检查 LCD 显示屏是否显示任何警告或错误。
 注: 在软件升级后第一次打开电源时,以下各种方式指示软件升级:
 - 状态 LED 循环闪烁绿色
 - LCD 显示警告消息 Image Processor Upgrading (影像处理器正在升级)
 - •影像处理器卡上的 LED 闪烁绿色
 - Web 页面显示影像处理器卡正在升级的警告

在这种情况下,不应使用交流电启动投影机,也不应取出影像处理卡。完成这一过程可能需要5分钟。

4.2 灯泡

- 4.2.1 灯泡不能点亮
 - 查看是否存在联锁故障:检查 LCD 显示屏是否显示错误。如果另一灯泡可点亮并能看到影像,请使用遥控器键盘并检查 Status (状态)菜单是否显示任何错误,同时检查灯泡室门联锁状态。如果没有灯泡能点亮,请使用 web 界面上的 Virtual OSD 检查上述项目。联锁故障可能是灯泡室门打开或灯泡风扇故障。
 - 2. 使用遥控器键盘或上述的 Virtual OSD,检查 Lamp (灯泡)菜单中的灯泡模式。此处可能设置成 了单灯或双灯模式。在 Status (状态)菜单中检查已报告模式。
 - 3. 如果怀疑存在通信故障,请关闭投影机并重试。
 - 4. 如果在第二次尝试且关闭电源并再次打开后 (完全关闭交流电源)灯泡仍未点亮,则更换灯泡。



4.2.2 灯泡突然熄灭

- 1. 通过遥控器键盘检查 Lamp (灯泡)菜单或从 web 用户界面 Advanced (高级): Lamp (灯泡) 菜单检查灯泡电源。尝试增加灯泡的功率。
- 2. 请检查 LCD 键盘显示器上的警报情况。
- 3. 更换灯泡。

4.2.3 闪烁、有阴影或不清楚

- 1. 通过遥控器键盘检查 Lamp (灯泡)菜单或从 web 用户界面 Advanced (高级): Lamp (灯泡) 菜单检查灯泡电源。尝试增加灯泡的功率。
- 2. 更换灯泡。

4.3 LCD 屏幕空白,不显示任何菜单

按内置键盘上的任意箭头键。LCD 背光灯和内置键盘的背光灯应打开。如果 LCD 依旧显示空白,则 重新启动投影机。

4.4 遥控器键盘似乎不工作

- 1. 更换电池。
- 2. 检查投影机是否接收到红外信号。指向前端或后端传感器按遥控器上的任意键,状态 LED 将闪烁, 无论是否执行命令。如果 LED 不闪烁,则重新启动投影机。
- 确保启用了遥控器键盘。在投影机为开机状态时,使用内置键盘打开"OSD"菜单并转到 Main Menu(主菜单) > Configuration(配置) > Communication(通信)子菜单,检查是否启用了 Front IR Enabled(前方红外已启用)和 Rear IR Enabled(后方红外已启用)的复选框。如果二 者被禁用,则启用后再重试。
- 投影机此时忙碌。如果投影机正在预热模式或冷却模式下忙碌,则可能会忽略来自遥控器键盘的命令。请等候至投影机达到稳定状态(电源开启或待机)再重试。
- 5. 按遥控器键盘上的 PROJ 键。如果此时在 OSD 上显示弹出框,请确认勾选了复选框以启用该投影机。
- 6. 通过 XLR 接头将遥控器用作"有线"键盘。如果其正常工作且所有的红外传感器均已启用,则可能 是红外传感器存在问题。

4.5 不显示 OSD 菜单

• 使用 LCD,确保已启用"OSD"菜单,向下滚动直至显示 OSD 项。LCD 显示 OSD:off (OSD:关闭)。 按住内置键盘上的 OSD 软键。LCD 此时显示 OSD on (OSD 开启) 然后按遥控器键盘上的 Menu (菜单)键。

-或-

• 按住遥控器键盘上的 OSD 键保持 2-3 秒, 然后按 Menu (菜单)键。



4.6 无法与投影机建立通信

- 1. 确保已保存所有地址变动,并经重新启动以使更改生效。如果仍无法与添加到现有以太网的投影 机建立通信,则投影机的 IP 地址很可能与另一在用的地址冲突。请联系您的网络管理员。
- 2. 确保现场的以太网设置是有效的。所有设备应使用同一子网掩码,但 IP 地址各不相同。

4.7 显示屏

4.7.1 投影机已开启,但无显示内容

- 1. 是否不留意盖上了镜头盖? 取下镜头盖。
- 2. 在 LCD 显示屏上,检查快门是否已打开。这也可从快门 LED 是否呈绿色来判断。
- 3. 是否选择了正确的输入?检查电缆连接。
- 4. 检查屏幕上是否显示菜单。
- 5. 是否可打开测试图像?确保没有选择放映全黑的测试图像,按 Menu (菜单)打开测试图像,然后 通过按键操作循环查看图案。再次检查视频源连接。

4.7.2 严重的运动伪影

- 1. 很可能是视频源中 60 Hz 到 24 Hz 胶片到数字转换时反转 3-2 下拉造成的同步问题。纠正视频源问题。
- 2. 将投影机设置为 Free Run (自由运行)。打开 OSD 菜单并转到 Input Switching (输入切换)和 PIP。确保运行模式设置为 Free Run (自由运行)而非 Frame Lock (帧锁定)。
- 3. 按遥控器键盘上的 Test (测试) 按钮, 在屏幕上显示测试图案。测试图像应正常显示。否则请联 系经销商寻求帮助。

4.7.3 影像看起来"被挤压"或被垂直拉伸到屏幕中心

- 1. 按遥控器键盘上的 AUTO (自动) 按钮, 运行自动设置。
- 2. 检查 Resizing (调整大小)选项。

4.7.4 画面抖动或不稳定

- 1. 如果放映画面异常抖动或闪烁,请确保视频源已正确连接并且质量足够好。使用质量较差或连接 不当的视频源时,投影机会重复尝试显示一个影像,但非常简短。
- 2. 输入信号的水平和垂直扫描频率可能超出投影机的范围。请参阅*第5部分"规格*"了解扫描频率范围。
- 3. 同步信号可能不足。纠正视频源问题。

4.7.5 显示效果暗淡

- 1. 亮度和/或对比度和/或伽马值可能设置不当。
- 2. 视频源可能被端接两次。确保其只被端接一次。
- 3. 视频源 (如非视频)可能需要更改同步脉冲顶部箝位位置。



4.7.6 画面的上半部分波动、撕裂或抖动

使用视频或 VCR 视频源时可能会发生此种情况。检查视频源。

4.7.7 部分画面被剪掉或卷到相反一侧

可能需要重新调整画面大小。进行调整,直到整个画面可见并居中。

4.7.8 画面被压缩(垂直拉伸)

- 1. 像素采样时钟的频率对于当前视频源来说不正确。
- 2. 输入视频源信号的大小和定位选项可能没有调整好。
- 3. 针对采用第三方软件重新调整大小和垂直拉伸的一般 HDTV 和变形 DVD 视频源使用变形镜头。

4.7.9 数据从边缘处被剪切

若要显示丢失的内容,可减小影像大小以使影像充满投影机的可用显示区域,然后垂直拉伸使其从上到下充满屏幕。加装变形镜头以重新获得影像宽度。

4.7.10画面质量时好时坏

- 1. 视频源输入信号可能质量较差。
- 2. 视频源端的输入的水平频率或垂直频率可能已改变。

4.7.11 画面突然静止

如果屏幕突然变黑,可能是交流电源或地线上的电压干扰过大,中断了投影机锁定信号的能力。请关闭投影机并断开交流电源连接。然后再次插上电源并按正常程序开机。

4.7.12画面上的色彩不准确

- 1. 输入视频源的颜色、色调、色彩空间和/或色温设置可能需要调整。
- 2. 尝试 Auto Setup (自动设置)。
- 3. 确保信号连接正确。
- 4. 确保对此视频源应用正确的通道。

4.7.13画面不是矩形

- 1. 检查投影机的水平度。确保镜头表面和屏幕相互平行。
- 2. 垂直偏移是否正确?对镜头座的垂直偏移进行必要的调整。



4.7.14画面上有噪影

- 1. 可能需要调整输入视频源的显示设置。调整像素追踪、相位和滤光。噪影在来自 DVD 播放机的 YPbPr 信号上尤为常见。
- 2. 确保已端接视频输入(75 欧姆)。如果是循环回路的最后一个连接,只能在最后的视频源输入处端接视频输入。
- 3. 输入信号和/或传递输入信号的信号电缆可能质量较差。
- 4. 如果输入视频源设备和投影机之间的距离大于 25 英尺,则可能需要放大/调节信号。
- 5. 如果视频源是 VCR 或录制的广播,可能因细节设置过高。

4.8 Web 界面

4.8.1 升级投影机软件之后, Web 页面没有正确显示

- 1. 升级之后,必须清除 Web 浏览器的临时因特网文件和 cookie,以确保 Web 用户界面更改生效。
- 使用 Internet Explorer 菜单栏,选择 Tools (工具) > Internet 选项。单击 Browsing History (浏览 历史记录)选项中的 Delete (删除)。单击 Delete files (删除文件)。当系统显示"Delete files" (删 除文件)窗口时,单击 Yes (是)。然后单击删除 Cookie。当系统显示删除 Cookies 窗口时,单击 Yes (是)然后单击关闭。单击 OK (确定)关闭 Internet Options (Internet 选项)窗口。
- 3. 在连接投影机之前关闭浏览器然后重新打开。

4.8.2 无法保存备份或询问器文件

在执行询问器备份之后,系统会在保存文件之前通过弹出窗口给您提示。如果您没有特别设置 Internet Explorer 自动打开 / 保存文件而不进行提示,并且如果弹出窗口已被禁用 (通过启用弹出窗口阻止程序),则您将不能保存文件。

禁用 Main (主) > Tools (工具) > Pop-up Blocker (弹出窗口阻止程序)中的弹出窗口阻止程序。 注: 不同类型的工具栏都有阻止弹出窗口的可能。 -或-

- 1. 使用 Internet Explorer 菜单栏, 选择 Tools (工具) > Internet Options (Internet 选项) 来打开 Internet Options (Internet 选项) 窗口。
- 2. 选择 Internet, 然后单击 Custom Level (自定义级别) 打开 Security Settings-Internet Zone (安 全设置-Internet 区域) 窗口。
- 3. 向下滚动列表直到您看到"下载"选项设置。确保 Automatic prompting for file downloads (文件下载的自动提示)"和 File Download (文件下载)选项已启用,然后单击 OK (确定)。当系统出现 Warning (警告)窗口时,单击 OK (确定)。
- 使用 Internet 选项窗口,选择 Local intranet (本地 intranet),然后单击 Custom Level (自定义级别)。重复第3步。



5 规格

本节详细介绍J系列的功能,包括输入、灯泡和电源要求。 注: *因产品不断改进,详细功能如有更改,恕不另行通知。*

5.1 功能集

5.1.1 空气过滤器 (可选)

过滤器滤料类型

除尘过滤器 雾过滤器 维修时可通过维修面板进行调换

过滤器维护

5.1.2 灯泡

Ushio 氙气灯泡系统

灯泡从投影机后面操作

5.1.3 投影镜头兼容性

镜头类型

反转远心内对焦 使用位置反馈电动缩放和聚焦

注: 计算出的投影距离有±5%的镜头公差

表 5.1 镜头投影比例

				投影比例	
	镜头描述	部件 编号	SXGA+	HD	WUXGA
FIXED	镜头 ILS 0.73:1SX+/0.67:1HD	118-100110-XX	0.73	0.67	0.67
(固定投 影机)	镜头 ILS 1.2SX+/1.1HD	118-100117-XX	1.2	1.1	1.1
	镜头 ILS 1.25-1.6SX+/1.16-1.49HD	118-100111-XX	1.25-1.6	1.16-1.49	1.16-1.49
	镜头 ILS 1.5-2.0SX+/1.4-1.8HD	118-100112-XX	1.5-2.0	1.4-1.8	1.4-1.8
始计	镜头 ILS 2.0-2.8SX+/1.8-2.6HD	118-100113-XX	2.0-2.8	1.8-2.6	1.8-2.6
缩风	镜头 ILS 2.8-4.5SX+/2.6-4.1HD	118-100114-XX	2.8-4.5	2.6-4.1	2.6-4.1
	镜头 ILS 4.5-7.5SX+/4.1-6.9HD	118-100115-XX	4.5-7.5	4.1-6.9	4.1-6.9
	镜头 ILS 7.5-11.2SX+/6.9-10.4HD	118-100116-XX	7.5-11.2	6.9-10.4	6.9-10.4



5.2 电源要求

▲ 警告

高漏电流。连接电源前务必接地。

参数	电源	要求	
额定电压	3000W	200 VAC – 240 VAC	
	2400W	200 VAC – 240 VAC	
	1900W	200 VAC – 240 VAC	
额定电流	3000W	20 A	
	2400W	16 A	
	1900W	14 A	
频率	所有	50/60 Hz	
交流输入耦合器	3000W	32 A, 250 VAC, IEC 309	
	1900W	20 A, 250 VAC, IEC 320-C20	
	2400W	20 A, 250 VAC, IEC 320-C20	
电源线	3000W	10AWG型SJT (带插头), NEMA L6-30P, 30A	
	2400W	12AWG型 SJT (带插头), NEMA 6-20P, 20A	
	1900W	12AWG 型 SJT (带插头), NEMA 6-20P, 20A	
浪涌电流	所有	最大 60 A	
最大功耗	3000W	4000W	
	2400W	3200W	
	1900W	2800W	

5.3 灯泡规格

类型		灯泡
功率范围		
	3000W	最低 2000W, 最高 3000W (可通过软件调整)
	2400W	最低 1500W, 最高 2400W (可通过软件调整)
	200W	最低 1200W, 最高 1900W (可通过软件调整)
截至亮度变为 50% 时的额定使用寿命 (占空比为开启 2 小时,关闭 15 分钟)		
	3000W	最低 750 小时
	2400W	最低 750 小时
	2000W	最低 1000 小时
预热时间 (达到完全亮度)		最长 20 分钟
工作位置		可以围绕灯轴完全旋转,允许某些人像模式



5.4 附件和维修组件

产品名称	部件编号	产品随附	另 售
模拟输入	108-309101-XX	\checkmark	\checkmark
双链路 DVI 输入	108-312101-XX	\checkmark	\checkmark
视频解码器输入	108-310101-XX	✓	\checkmark
双 3G/HD/SD - SDI 输入卡	108-313101-XX	\checkmark	\checkmark
双 HDMI 输入	108-311101-XX	✓	\checkmark
DMX512 接口	108-314101-XX	✓	\checkmark
TDPIC 卡	108-451101-XX	×	\checkmark
除尘过滤器(5包)	132-116109-XX	✓	\checkmark
雾过滤器(5包)	132-117100-XX	×	\checkmark
镜头 ILS 0.73:1SX+/0.67:1HD	118-100110-XX	×	\checkmark
镜头 ILS 1.25-1.6SX+/1.16-1.49HD	118-100111-XX	×	\checkmark
镜头 ILS 1.5-2.0SX+/1.4-1.8HD	118-100112-XX	×	\checkmark
镜头 ILS 2.0-2.8SX+/1.8-2.6HD	118-100113-XX	×	\checkmark
镜头 ILS 2.8-4.5SX+/2.6-4.1HD	118-100114-XX	×	\checkmark
镜头 ILS 4.5-7.5SX+/4.1-6.9HD	118-100115-XX	×	\checkmark
镜头 ILS 7.5-11.2SX+/6.9-10.4HD	118-100116-XX	×	\checkmark
镜头 ILS 1.2SX+/1.1HD	118-100117-XX	×	\checkmark
镜头 ILS 1.2SX+/1.1HD	118-101103-XX	×	\checkmark
ILS 镜头转换套件	108-331108-XX	×	\checkmark
CT 座 Xe 灯泡	132-112105-XX	×	\checkmark
套件升级 S+14K-J 到 Mirage	132-103105-XX	×	\checkmark
套件升级 HD14K-J 到 Mirage	132-104106-XX	×	\checkmark
套件升级 S+18K-J 到 Mirage	132-105107-XX	×	\checkmark
套件升级 HD16K-J 到 Mirage	132-106108-XX	×	\checkmark
套件升级 S+22K-J 到 Mirage	132-107109-XX	×	\checkmark
套件升级 HD20K-J 到 Mirage	132-108100-XX	×	\checkmark
套件升级 WU20K-J 到 Mirage	132-109101-XX	×	\checkmark
YNF 升级	132-110103-XX	×	\checkmark
AutoSTACK	108-308101-XX	×	\checkmark
把手	104-108101-XX	×	\checkmark
边缘融合 CT	104-102101-XX	×	\checkmark
远程红外传感器	104-106101-XX	×	\checkmark
人像适配器	118-116109-XX	×	\checkmark

Corporate offices

USA – Cypress ph: 714-236-8610 Canada – Kitchener ph: 519-744-8005

Consultant offices

ltaly ph: +39 (0) 2 9902 1161

Worldwide offices

Australia ph: +61 (0) 7 3624 4888 Brazil ph: +55 (11) 2548 4753 China (Beijing) ph: +86 10 6561 0240 China (Shanghai) ph: +86 21 6278 7708 Eastern Europe and Russian Federation ph: +36 (0) 1 47 48 100 France ph: +33 (0) 1 41 21 44 04 Germany ph: +49 2161 664540 India ph: +91 (080) 6708 9999 Japan (Tokyo) ph: 81 3 3599 7481 Korea (Seoul) ph: +82 2 702 1601 Republic of South Africa ph: +27 (0)11 510 0094

Singapore ph: +65 6877-8737

Spain ph: + 34 91 633 9990 United Arab Emirates ph: +971 4 3206688

United Kingdom ph: +44 (0) 118 977 8000

